

Von der Zeichnung bis zur Montage mit MMB-Sicherheit
From drawings to mounting with MMB guaranty

mm3
MASCHINENBAU GMBH





FIRMENPROFIL
COMPANY PROFILE

- marketing  Vertrieb
- engineering  Projekt
- production  Produktion
- assembly  Montage

Von der Zeichnung bis zur Montage mit MMB- Sicherheit

MMB Maschinenbau GmbH stellt Maschinen mit dem Ziel her, qualitativ hochwertige Produkte pünktlich zu liefern.

Um die Zufriedenheit der Kunden sicherzustellen, steht das Qualitätskonzept im Vordergrund. Zu den Hauptkunden des Unternehmens zählen seit der Gründung insbesondere Zementfabriken, Bergbauanlagen und verschiedene Maschinenbauwerke.

Durch sein schnelles Wachstum hat das Unternehmen auch Kunden in weiteren Branchen wie Landwirtschaft, Bergbau, Holzrecycling (MDF) und Glas für sich gewinnen können und stellt nun passende Produkte für die Bedürfnisse aller relevanten Branchen her.

Diese Expansionen brachten natürlich auch wichtige Entwicklungen im Maschinenpark mit sich.

Neben den schlüsselfertigen Aufträgen, die unser Unternehmen in der Türkei durchgeführt hat, begann das Unternehmen sei es eigenständig oder mit Kooperationsfirmen, mit denen sie zusammenarbeiten, Projekte für Industriestiftungen auch in Europa zu produzieren.

Einige Entwicklungen und Innovationen in ihrem Produktionsportfolio werden auch weiterhin durchgeführt, um die Produktionen gemäß den Anforderungen des Energiesektors entsprechen zu können und Pläne zur Erhöhung der Auslandsanteile durch Beibehaltung der Investitionen auf diese Weise verwirklichen zu können.

Das Unternehmen hat ein effektives und nachhaltiges ISO 9001-Qualitätsmanagementsystem eingerichtet und ausgeführt, das der Philosophie der kontinuierlichen Verbesserung und Entwicklung sowie dem Ziel der Kapazitätssteigerung und der Informationsanhäufung entspricht, um unter den Bedingungen des wettbewerbsintensiven Inlandsmarktes und Auslandsmarktes mitzukonkurrieren zu können.

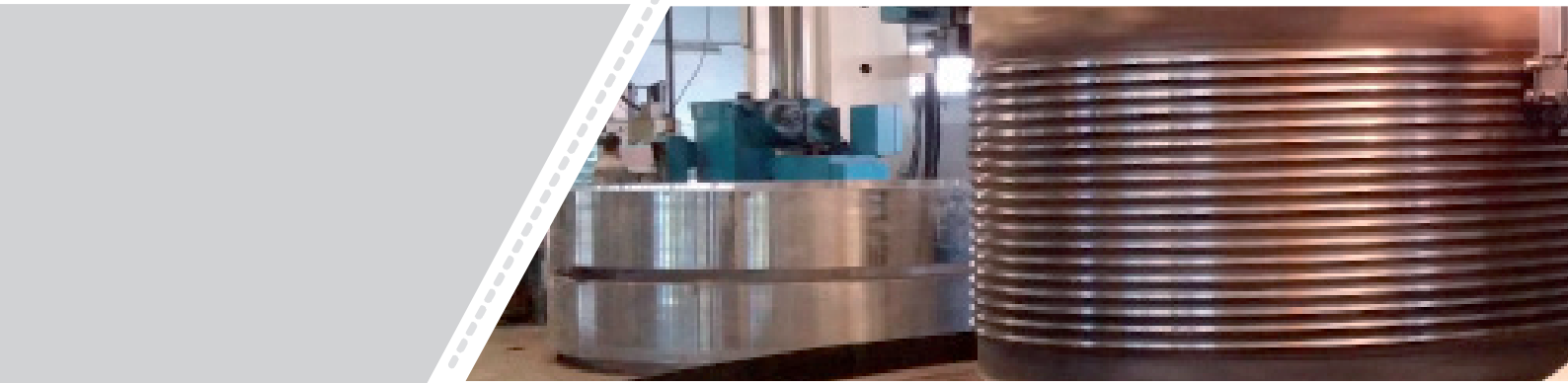
From drawings to mounting with MMB guaranty

Since 22nd July 1996, when MMB Maschinenbau GmbH established in Ankara, it is producing some machines with the aim of providing on-time, qualified and high quality products to get client satisfaction by having the concept which intends to stand in the forefront with the quality of service, production and expanding special design and productions, especially to the sectors including cement factories, glass factories, iron-steel factories and mining facilities.

MMB Maschinenbau GmbH started to produce machines and equipment to sectors of agriculture, mining, wood (MDF) recycling glass according to their necessities which they added after their first specified sectors that they aimed. Naturally, these expansions brought some important developments in the company's machine park. Besides of the turn-key jobs which they did domestically, at the last years, MMB Maschinenbau GmbH started to produce projects for industrial foundations in abroad by their own potential or with the firms which they are collaborating. Some developments and innovations in their production portfolio are still executing to actualize the productions according to energy sector's requirements and to achieve plans about increasing the abroad shares by maintaining the investments in that way. It settled and executing an effective and sustainable ISO 9001 Quality Management System according to its philosophy of continuous improvement and development and the aim of increasing capacity and the information accumulation to fight in the conditions of competitive domestic market and abroad market.

Mustafa AKKIZ
General direktor
General Manager





MASCHINENPARK

MACHINE PARK

- marketing  Vertrieb
- engineering  Projekt
- production  Produktion
- assembly  Montage





AUTOMATISCHE SANDSTRAHLMASCHINE

Werkbankbreite: 2100 mm
Werkbanklänge: 35.000 mm
Zuführöffnung: 2000 x 850 mm

AUTOMATIC SHOT BLASTING LINE

Workbench Width: 2100 mm
Workbench Length: 35.000 mm
Shot blasting Capacity: 2000 x 850 mm



GUILLOTINESCHNEIDER

Schnittlänge: 3000mm
Schnittstärke: 10mm
Kapazität: 150 Tonnen

GUILLOTINE CUTTER

Cutting Length: 3000mm
Cutting Thickness: 10mm
Capacity: 150 ton

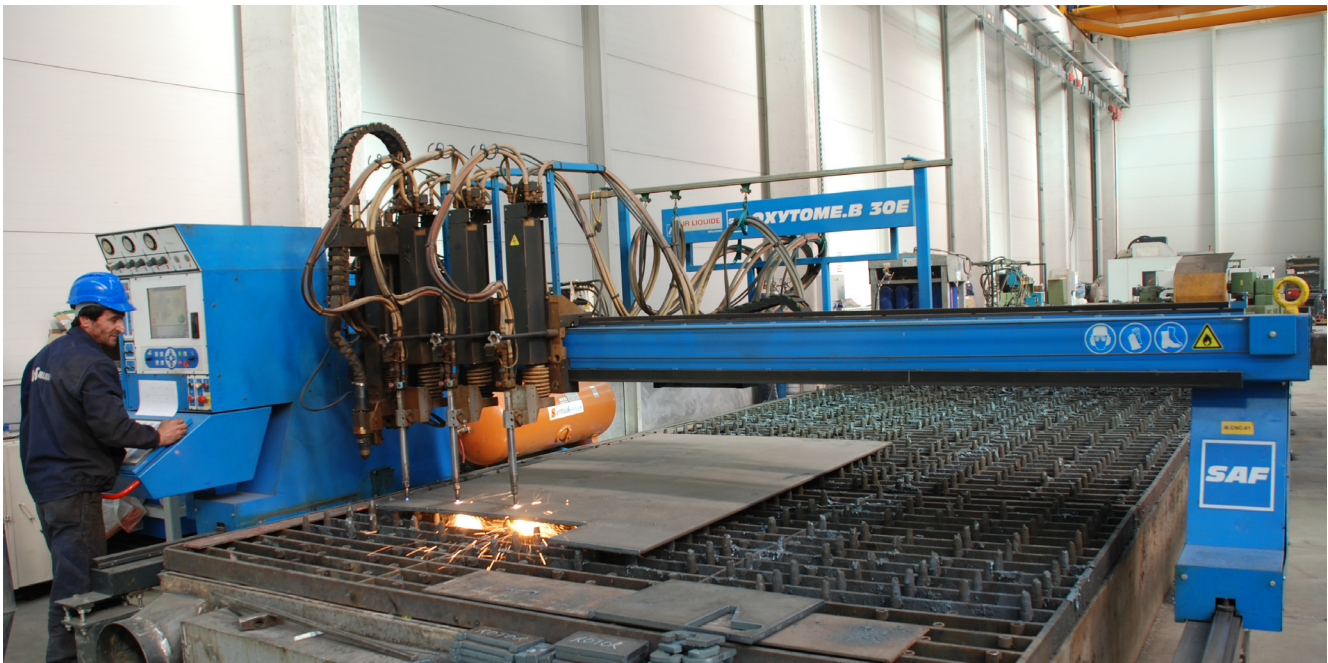


CNC-PLASMA-SCHNEIDEBANK

Werkbankbreite: 3000 mm
Werkbanklänge: 15.000 mm
Schneide-Kapazität: 40 mm

CNC PLASMA CUTTING

Workbench Width: 3000 mm
Workbench Length: 15.000 mm
Cutting Capacity: 40 mm



CNC PLASMA & BRENNSCHNEIDEBANK

Werkbankbreite: 3500 mm
Werkbanklänge: 12.000 mm
Schnittstärke / Plasma: 20 mm
Schnittstärke / Autogen: 200 mm

CNC PLASMA & OXY-FUEL CUTTING MACHINE

Workbench Width: 3500 mm
Workbench Length: 12.000 mm
Cutting Thickness/Plasma: 20 mm
Cutting Thickness/Oxy-Fuel: 200 mm



FICEP CNC-PROFILBOHRMASCHINE

Achsenmenge: 3 Stk.
 Max. Lochdurchmesser: 1-9/16" Ø26 mm
 Bohrkopfmenge: 3 Stk.
 Max. Breite: 600 mm
 Max. Länge: 12.000 mm

FICEP CNC PROFILE DRILLING MACHINE

Axis Quantity: 3 pcs
Max. Hole Diameter: 1-9/16" Ø26 mm
Drill Head Quantity: 3 pcs
Max Width: 600 mm
Max Length: 12.000 mm



FICEP CNC-SÄGE

Sägeleistung bei 90°: Min 80 x 10 mm, Max. 610 x 310 mm
 Min. Sägeleistung bei 45°: 400 x 310 mm
 Sägeleistung bei 60°: 250 x 250 mm
 Zahnbandgeschwindigkeit: 60-150 mm

FICEP CNC SAW

Sawing Capacity at 90°: Min 80 x 10 mm, Max. 610 x 310 mm
Sawing Capacity at 45°: 400 x 310 mm
Sawing Capacity at 60°: 250 x 250 mm
Toothed Band Speed: 60 – 150 m/min



CNC FRÄSE

X-Achse: 1100 mm
Y-Achse: 700 mm
Z-Achse: 650 mm

CNC MILLING MACHINE

X Axis: 1100 mm
Y Axis: 700mm
Z Axis: 650mm

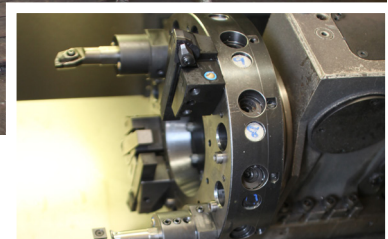


CNC DREHBANK

Komponentenlänge: 600 mm
Komponentendurchmesser: 600 mm

CNC LATHE

Component Length: 600 mm
Component Diameter: 600 mm





UNIVERSALE DREHBANK SN70
Komponentenlänge: 4000 mm
Komponentendurchmesser: 500 mm

UNIVERSAL LATHE SN70
Component Length: 4000 mm
Component Diameter: 500 mm



UNIVERSALE DREHBANK SN70
Komponentenlänge: 3000 mm
Komponentendurchmesser: 500 mm

UNIVERSAL LATHE SN70
Component Length: 3000 mm
Component Diameter: 500 mm



CNC ABKANT PRESSE

Biegelänge: 6100 mm
Biegekraft: 400 Tonnen
Biegeleistung: 3 – 20 mm

CNC ABKANT PRESS

Bending Length: 6100 mm
Bending Force: 400 ton
Bending Capacity: 3 – 20 mm



ABKANT PRESSE

Biegelänge: 3100 mm
Biegestärke: 10 mm

ABKANT PRESS

Bending Length: 3100 mm
Bending Thickness: 10 mm



AUTOMATISCHE LACKIERANLAGE

Grundierungskabine: 5 x 5,5 x 6 mt
Grundierungs-Trocknerkabine: 5 x 6 x 6 mt
Grundierungs-Trocknerkabine max. Temperatur: 50° C
Endbeschichtungskabine: 5 x 5,5 x 6 mt
Endbeschichtungs-Trocknerkabine 5 x 10 x 6 mt
Endbeschichtungs-Trocknerkabine max. Temperatur: 70° C
Aufhänger Kapazität: 1 Tonne/ Stk.
Hängermenge: 76 Stk.
Fördergeschwindigkeit: max. 2,7 Meter / Min.

AUTOMATIC PAINTING LINE

Primer Coat Cabin: 5 x 5,5 x 6 mt
Primer Coat Drying Cabin: 5 x 6 x 6 mt
Primer Coat Cabin Max. Temperature: 50 °C
Finish Coat Cabin: 5 x 5,5 x 6 mt
Finish Coat Drying Cabin: 5 x 10 x 6 mt
Finish Coat Cabin Max. Temperature: 70 °C
Hanger Capacity: 1 ton/ pcs.
Hanger Quantity: 76 pcs.
Conveyor Speed: 2,7 mt/ min



ROWES-SCHWEIßMASCHINE

Maschinenkapazität (Abmessungen)
Maximaler Schweißdurchmesser: 6000mm
Minimaler Schweißdurchmesser: 600mm
Maximale Schweißlänge: 24 Meter

ROWES WELDING MACHINE

Machine Capacity (Dimensions)
Maximum Welding Diameter: 6000mm
Minimum Welding Diameter: 600mm
Maximum Welding Length: 24mt



CNC HYDRAULISCHE WALZMASCHINE

Mindestwalzdurchmesser: 800mm
Maximaler Walzdurchmesser: 8000mm
Walzstärke: 50mm
Biegelänge: 2600mm

CNC HYDROLIC ROLLING MACHINE

*Minimum Rolling Diameter: 800mm
Maximum Rolling Diameter: 8000mm
Rolling Thickness: 50mm
Rolling Length: 2600mm*



CNC HYDRAULISCHE WALZMASCHINE

Mindestwalzdurchmesser: 600mm
Maximaler Walzdurchmesser: 6000mm
Walzstärke: 20 mm
Walzlänge: 2050 mm

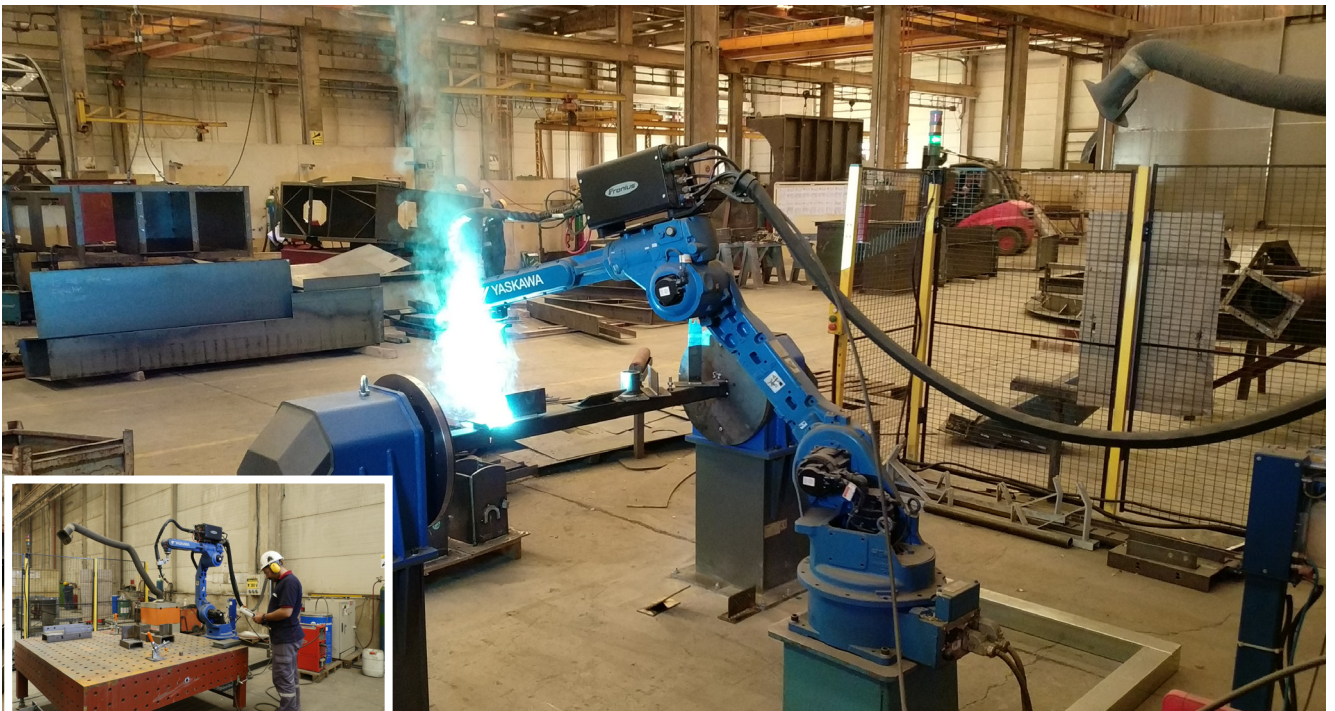
CNC HYDROLIC ROLLING MACHINE

*Minimum Rolling Diameter: 600mm
Maximum Rolling Diameter: 6000mm
Rolling Thickness: 20 mm
Rolling Length: 2050 mm*



FANUC 100 IC / 8L INDUSTRIEROBOTER
Maximaler Schweißdurchmesser: Ø3400 mm
Maximale Schweißlänge: 12.000 mm
Maximales Schweißgewicht: 6000 kg

FANUC 100 IC / 8L INDUSTRIAL ROBOT
*Maximum Welding Diameter: Ø3400 mm
Maximum Welding Length: 12.000 mm
Maximum Welding Weight: 6000 kg*



YASKAWA P200 / DX100 INDUSTRIEROBOTER
Maximaler Schweißdurchmesser: Ø1200 mm
Maximale Schweißlänge: 1500 mm
Maximales Schweißgewicht: 1000 kg

YASKAWA P200 / DX100 INDUSTRIAL ROBOT
*Maximum Welding Diameter: Ø1200 mm
Maximum Welding Length: 1500 mm
Maximum Welding Weight : 1000 kg*



VERTIKALE DREHBANK

Maximale Komponentenabmessungen
Komponentendurchmesser: 5000 mm
Komponentenhöhe: 2400 mm

VERTICAL LATHE

*Maximum Component Dimensions
Component Diameter: 5000 mm
Component Height: 2400 mm*





KRÄNE

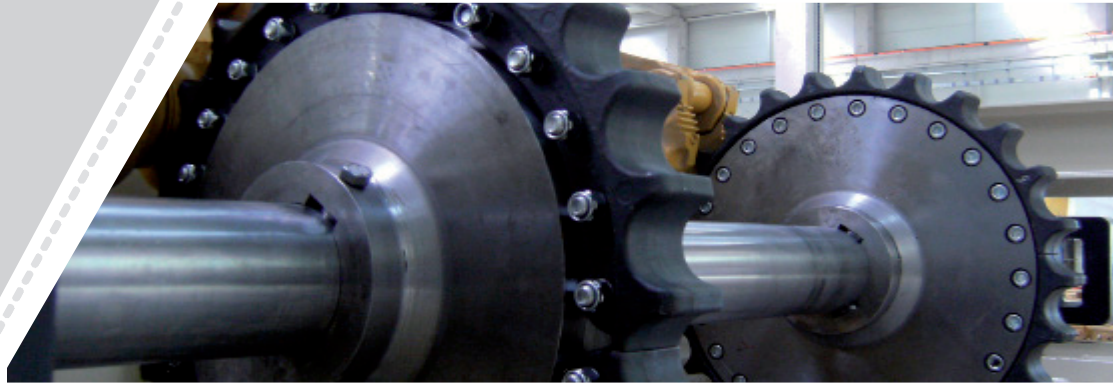
NR	KAPAZITÄT	STK	TYP
01	40 TONNEN	1	BRÜCKE
02	30 TONNEN	1	BRÜCKE
03	20 TONNEN	3	BRÜCKE
04	20 TONNEN	2	BRÜCKE
05	15 TONNEN	1	BRÜCKE
06	10 TONNEN	5	BRÜCKE
07	6.3 TONNEN	2	BRÜCKE
08	3 TONNEN	2	BRÜCKE
09	1 TONNEN	5	BRÜCKE
10	0,5 TONNEN	1	BRÜCKE

CRANES

NO	CAPACITY	PCS	TYPE
01	40 TONNES	1	BRIDGE
02	30 TONNES	1	BRIDGE
03	20 TONNES	3	BRIDGE
04	20 TONNES	2	GANTRY
05	15 TONNES	1	BRIDGE
06	10 TONNES	5	BRIDGE
07	6.3 TONNES	2	BRIDGE
08	3 TONNES	2	BRIDGE
09	1 TONNES	5	BRIDGE
10	0,5 TONNES	1	BRIDGE







PRODUKTE
PRODUCTS

- marketing  Vertrieb
- engineering  Projekt
- production  Produktion
- assembly  Montage

GURTFÖRDERER / BELT CONVEYOR



Gurtförderer werden in den breitesten Anwendungsbereichen wie z. B. Bergbau-, Zement-, Eisen- und Stahlwerken, Recyclinganlagen, Häfen u.ä. Gebieten eingesetzt, da sie günstig, effizient und einfach zu warten und zu steuern sind.

Gurtförderer werden nicht nur beim Transport von Schüttgütern verwendet, sondern auch häufig beim Transport von Stückgütern.

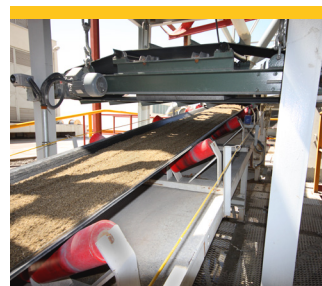
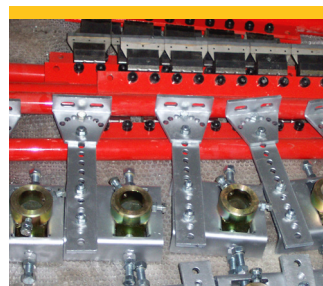
Hauptvorteile

Transportkapazität: Das Material kann ununterbrochen von geringen Kapazitäten bis zu 10.000 m³ / Std. transportiert werden.

Belt conveyors are the systems that have the broadest field of execution and they are used in mining, cement, iron and steel facilities, recycling facilities and ports to transport materials as cheap, efficient, easy - controlled and maintained. Belt Conveyors are not only used in transportation of bulk materials also they are widely used in transportation of unit loads.

Main Advantages

Transportation Capacity: It is possible to transport the material from low capacities up to 10.000 m³/hour capacity continuously.





Routenanpassung: Gurtförderer besitzen die Eigenschaft, die Materialien auf kürzestem Weg zwischen Be- und Entladen einfach und wirtschaftlich zu transportieren.

Lagereigenschaft: Sie können konsequent mit den Streuer- und Schabersystemen der Vorrathshalle arbeiten.

Prozesssteuerung: Gurtförderer eignen sich zur Kontrolle, zum Dosieren, Wiegen und Trennen von Metallen.

Route Adaptation: *Conveyors have the feature of transport the materials easily and economically with the shortest way between loading and unloading.*

Storage Characteristic: *They can work consequently with the reclaimer and stacker system in the stockhall.*

Process Control: *Belt conveyors are suitable in terms of dosing, weighing, metal separating etc.*



GURTFÖRDERER / BELT CONVEYOR



Umweltfaktoren: Gurtförderer arbeiten geräuschlos und verursachen keine Umweltverschmutzung im Transportbereich, müssen jedoch an Gießstellen entstaubt werden.

Betriebssicherheit: Gurtförderer können mit weniger Personal sicher betrieben werden. Durch Notzugseile, Rotationswächter an der Umlenkrolle, Niveaumessgeräte für Verstopfungen an der Entladestelle und Gurtfehlersensoren kann ein maximales Sicherheitsniveau erreicht werden.

Environmental Factors: Belt conveyors work in silence and do not cause any pollution in the carriage area. But they have to be dust-free on discharging areas.

Operation Safety: The execution of belt conveyors can be done with less number of personnel in safety. The maximum safety level can be reached by emergency pull ropes, rotation monitors on tail pulley, level gauges for blockages at discharge point and belt misalignment sensors.



GURTFÖRDERER / BELT CONVEYOR



Energiekosten: Im Vergleich zu pneumatischen Systemen mit hoher Reibung wie kettengetriebenen Förderern sind die Kosten pro Tonne Material, die mit Gurtförderern befördert werden, viel geringer.

Wartungskosten: Die Teile auf Gurtförderern sind im Vergleich zu ihren Alternativen kleiner, sodass ihre Wartung einfach ist. Der Ersatzteilbedarf ist in Bezug auf Vielfalt und Menge sehr gering und kann kostengünstig und in kurzer Zeit geliefert werden.

Je nach Anwendungsgebiet können Gurtförderer flach und geneigt sein. Je nach Antrieb und Spannvorrichtung gibt es unterschiedliche Einsatzbereiche.

Energy Cost: The cost of per tone of materials which are carried with belt conveyors are much more less while comparing with the high frictioned pneumatic systems like chain driven conveyors.

Maintenance Cost: The parts on belt conveyors are smaller comparing to its alternatives so their maintenance are easy. Spare part necessity is less in terms of kind, mountand at the same time it can be provided in short term period.

Belt conveyors can be straight or inclined according to their utilizaiton locaitons. They have different application fields according to their headstock and tensioner's detonator.



PLATTENBANDFÖRDERER / APRON FEEDER

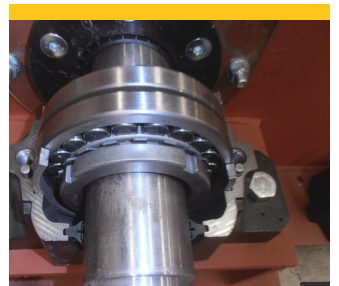
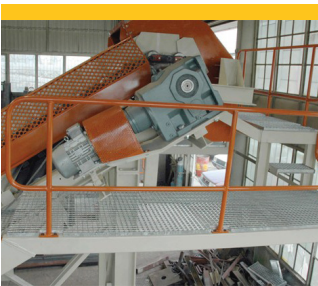


Plattenbandförderer werden zum horizontalen oder schrägen Fördern verschiedener Schütt- und Stückgüter eingesetzt. Diese Förderer sind in leichte und schwere Typen unterteilt.

Die leichten Typen werden im Allgemeinen als Zuführer mit geringer Kapazität unter dem Bunker verwendet. Der Hochleistungstyp wird hauptsächlich zum Beschicken von Brechern unter LKW-Entladebunkern (Zementwerke, Glaswerke, Eisen- und Stahlwerke, Bergbauwerke) verwendet.

Apron Feeders are used in carriage of several kinds of bulk and unit materials with a horizontal or inclined way. Their service type is separated as light and heavy.

The light ones are generally used as a low capacity feeders under hopper. The heavy ones are generally used under the truck unloading (cement factories, glass factories, iron and steel factories, mining factories) for feeding the crushers.



PLATTENBANDFÖRDERER / APRON FEEDER



Es befindet sich auch unter den Trichterbunkern und ermöglicht das Dosieren des Materials.

Im Allgemeinen ist das Dosieren mit Frequenzumrichter einfacher, aber in einfacheren und unempfindlicheren Systemen kann die Dosierung jedoch von Hand oder über einen motorisierten Riegel erfolgen.

Apron feeders are also used under the hoppers which are fed by loaders and help to get the material dosed.

In general, dosing is easier with frequency converter but in the systems which are not sensitive it can be done by hand or motorized systems.



PLATTENBANDFÖRDERER / APRON FEEDER



Für Anwendungen unter dem LKW-Bunker werden die Trägerpaletten gegen Stöße verstärkt. Ausserdem sind vor Stahlbandzuführungen Nadelverschlussanwendungen üblich.

Der größte Vorteil von Plattenbandförderern gegenüber anderen Förderern besteht darin, dass diese schwere, sperrige und heiße Materialienefördern können. Darüber hinaus können Materialien wie Metallschrott mit Schneidfunktion problemlos mit Plattenbandförderern transportiert werden.

The carriage pallets are strenghtened for the applications which are under the truck feeder hopper against the impacts. And the needle gate applications are quite common before apron feeders.

The most explicit superiority of apron feeders comparing with the other type of conveying systems is the ability of carrying heavy, bigparted and hot materails. Besides, the materials which has cutter characteristics such as scrap metals can be carried easily with apron feeders.



PLATTENBANDFÖRDERER / APRON FEEDER



Bei Plattenbandförderern ist es durch Einstellung möglich, die Neigung des Förderers der Palettenkonstruktion auf 45° oder mehr zu erhöhen.

Unser Unternehmen stellt eine breiten Umfang von Plattenbandförderer für verschiedene Zwecke mit Geschwindigkeiten von 0,10 - 0,40 m/s, einer Palettenbreite von 400 - 2.600 mm und einem Bereich von 15 - 2.000 m³/h her.

It is possible to move to apron feeders' slope to 45 or more by changing the pallet design.

Our firm produce apron feeders which can be used for a wide range of various aims at speeds of 0.10 - 0.40 m/s, pallet width of 400 - 2.600 mm and the capacity of 15 - 2.000 m³/h.



PLATTENBANDFÖRDERER / APRON FEEDER



Aufgrund ihrer beständigen Struktur werden Plattenbandförderer häufig in Branchen wie Zement-, Glas-, Eisen-, Stahl-, Bergbauwerken und ähnlichen Branchen bevorzugt.

Plattenbandförderer, die auch im Lebensmittelbereich eingesetzt werden, dienen auch zum Transport von Verpackungen und Packstücken

Apron feeders are preferred by the sectors of cement, glass, iron & steel, mining etc. based on their resistant structures.

Also on the food sector; they are used to transport packages.



PLATTENBANDFÖRDERER / APRON FEEDER

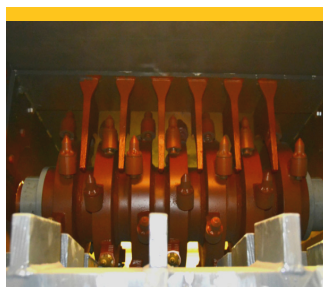


REFERENZEN

1. Mardin Zement - Kohlenvorratshalle / TÜRKEI
2. Adana Zementklinkermahlen / TÜRKEI
3. Adana Zement - Kohlenvorratshalle / TÜRKEI
4. Adana Zement - Erzincan Zementmahlung / TÜRKEI
5. Adana Zement - Gümüşhane Zementmahlung / TÜRKEI
6. Lotus Energie-Petrokoks-Anlage / TÜRKMENISTAN
7. Adana Zement / TÜRKEI
8. Trakya Döküm / TÜRKEI
9. SAES Maschinen / RUSSLAND
10. Traçim / Kırklareli / TÜRKEI
11. Nuh Zement / TÜRKEI
12. Metso Minerals / RUSSLAND

REFERENCES

1. Mardin Cement Coal Stockhall / TURKEY
2. Adana Cement Clinker Milling / TURKEY
3. Adana Cement Coal Stockhall / TURKEY
4. Adana Cement - Erzincan Cement Grinding / TURKEY
5. Adana Cement - Gümüşhane Cement Grinding / TURKEY
6. Lotus Energy Petcoke Plant / TURKMENISTAN
7. Adana Cement - White Clinker Line / TURKEY
8. Trakya Döküm / TURKEY
9. SAES Machine / RUSSIA
10. Traçim - Kırklareli
11. Nuh Cement / TURKEY
12. Metso Minerals / RUSSIA



ROHRFÖRDERER / PIPE CONVEYOR



Rohrband-Entwicklung

Rohrförderer werden meist zur Förderung von Schüttgut bevorzugt. Der Grund der Bevorzugung der Rohrförderer ist dessen Überlegenheit in Bezug auf Tragfähigkeit, die Länge der Entfernungen sowie vorteilhaften Anfangsinvestitions- und Betriebskosten.

Der wichtigste Nachteil sind die Staub- und Verschüttungsprobleme aufgrund ihrer offenen Transportsysteme. Trotz der Verwendung von Abdeckungen und ähnlichen Systemen konnte das Problem bisher nicht vollständig gelöst werden.

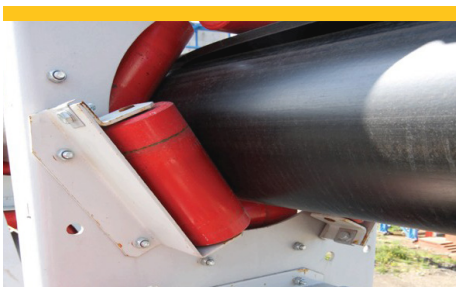
Aus diesem Grund kommen hier das geschlossene Fördersystem mit Rohrförderern ins Spiel.

Development of the Pipe Conveyor

Belt conveyors are usually preferred to convey bulk material. The reason of their common usage are their advantages about the capacity, capability to convey material in long distances and advantages of low first investment cost and execution.

The most important disadvantages are problems of spalling because of open-carriage system.

Despite the usage of covers and similar systems, the problem can not be solved completely. Therefore the closed carriage system, pipe conveyors are get include to the sector.





Rohrförderer

Es handelt sich hierbei um vollständig geschlossene und effiziente Schüttgutfördersysteme, die mit den klassischen Gurtförderern mithalten können.

5 Hauptmerkmale der Rohrförderer:

Geschlossener Berförderung: Der Förderer nimmt während des Transports die Form eines Rohrs an.

Rücklaufleitung: Der Rohrförderer ist auch in der Rücklaufleitung schlauchförmig, und verhindert dadurch das Verschütten des anhaftenden Materials.

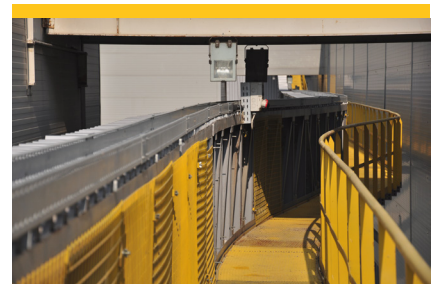
Pipe Conveyor

They are the completely closed and more efficient bulky material carriage systems which can compete with the classical belt conveyors.

The 5 main characteristics of the Pipe Conveyor:

Closed Carriage: Belt takes the shape of a pipe during the carriage process.

Turning Line: Because of its pipe shape also on the turning lines, it prevents the flow of the material that sticks on the belt.



ROHRFÖRDERER / PIPE CONVEYOR



Rücklauf ist möglich: Aufgrund der Rohrform des Bandes ist ein Rücklauf in alle Achsen möglich.

Aufstieg: In der Aufstiegsituation kann auf höhere Neigungen erhöht werden.

Hin- und Rückbeförderung: Das rohrförmige Band ist für beidseitigen Transport in beide Richtungen geeignet.

Abhängig von den Eigenschaften des Rohrbands können drei wichtige Vorteile wie folgt zusammengefasst werden.

Umweltfreundliches Beförderungssystem: Da der Rohrförderer das Material mit einer Rohrform befördert wird das Entstehen von Staub verhindert.

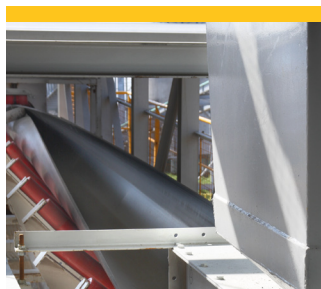
Return is Possible: Because of the pipe form of the band, return is possible in all axes.

Rise: In the rise situation, higher inclinations can occur.

Two-sided Carriage: The pipe-formed belt is suitable for two-sided carriage in both directions.

Depend on the characteristics of pipe belt three important advantages can be classified as like that:

The carriage system which is not polluting the environment: Pipe conveyor prevents the dust occurrence by carrying the material with a form of pipe.





Einfaches Layout und Design: Im Vergleich zu klassischen Förderbändern ergibt sich aufgrund der einfachen Steig- und Drehbarkeit eine einfache Platzierungslösung.

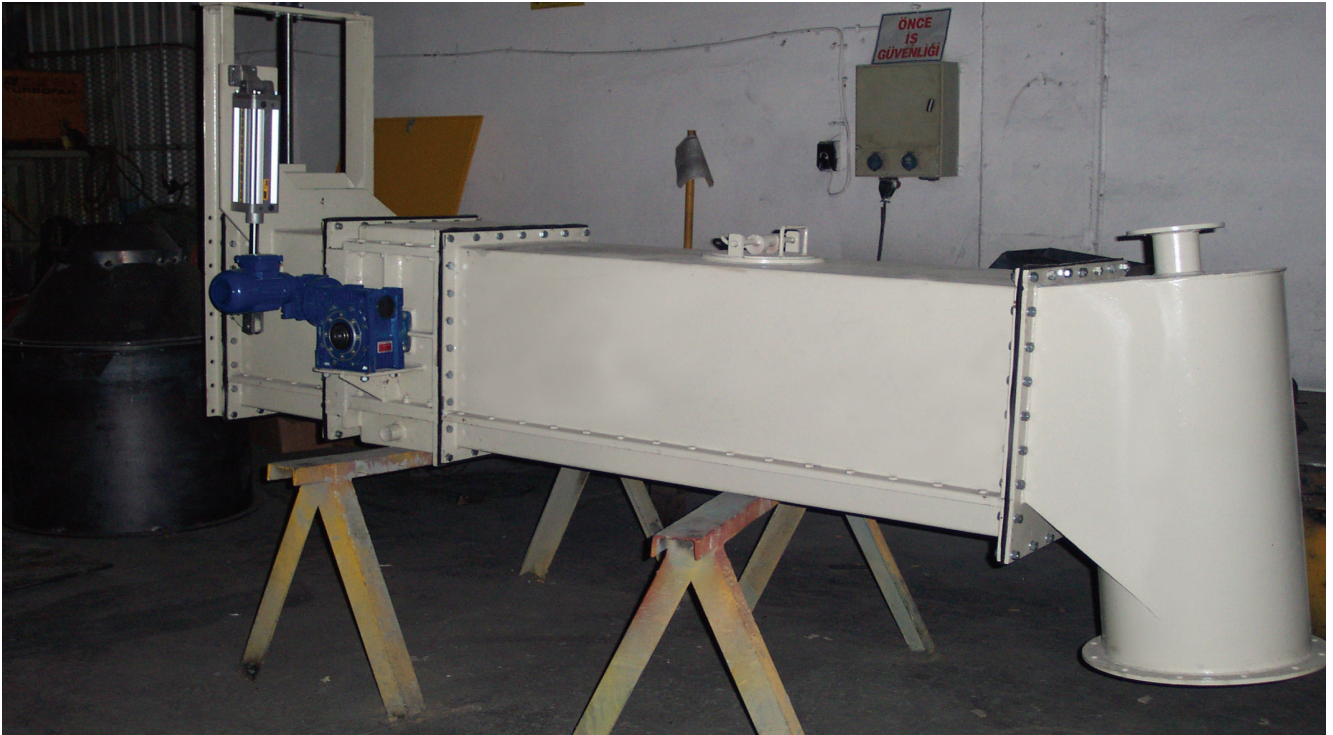
Wirtschaftliche Vorteile: Im Vergleich zu anderen Fördersystemen haben Rohrförderer durch ihre geschlossene Bauweise und die Möglichkeit des wechselseitigen Transports, grosse Vorteile hinsichtlich Investitions- und Ausführungskosten.

***Ease of lay-out and design:** An easier lay-out solution arises comparing to classical belt conveyors due to its ease of climbing and rotation capability.*

***Economical Advantages:** In comparison to the other carriage systems, pipe conveyors has advantages in terms of investment and execution cost, with its closed design. Rotation advantage and the ability of two-sided carriage.*

Durchmesser (mm)	Querschnittsfläche (75%)	Max. Geschwindigkeit (m/s)	Kapazität (m ³ /h)	Max. Grösse (mm)
120				
150	0,013	2.00	95	50
200	0,024	2.17	185	70
250	0.037	2.33	310	90
300	0.053	2.50	475	100
350	0.072	2.92	750	120
400	0.095	3.33	1140	150
500	0.150	3.75	2000	200
600	0.215	4.17	3200	250

PNEUMATISCHER FÖRDERER / AIR SLIDE



Pneumatischer Förderer werden zum Transport von trockenen und mikronisierten Materialien verwendet, die sich leicht mit Luft transportieren lassen. Das aufgrund der Materialeigenschaft schwebende Material fließt in Richtung der Neigung durch die Luftkanäle.

Die Luftkanäle bestehen aus zwei Hauptteilen und zwischen diesen beiden Teilen wird ein luftdurchlässiges Tuch gespannt. Die vom Ventilator vom Boden des Gefäßes zugeführte Luft wird gleichmäßig über die gesamte Oberfläche der Kammer verteilt. Die Luft belüftet die Materialschicht und wandelt sie beim Durchtritt durch die Trennwand in Flüssigkeit um. Das fluidisierte Material fließt in Richtung der Neigung. Die Hauptvorteile dieser Art von Förderern liegen in ihrer Grundkonstruktion, den geringen Kosten, dem Fehlen beweglicher und ablativen Teile, dem geringen Energieverbrauch, der hohen Beförderungskapazität, der leichten Montage und der leichten Einstellungen.

Air Slides are used for carrying dry and micronized materials which are easily transported by air. The material flows in the direction of the inclination in the air channels because of the material's property of fluid.

Air channels are made of two main parts and a fabric stretched between these two parts which has the property of permeableness.

The air spreads all around the part properly from the fan at bottom part of the channel. The air aerates the material layer and turns it into fluid while passing through the partition.

The main superiorities of this kind of transporters are their basic design, low cost, the absence of movable and abrasive parts, low energy consumption, high carriage capacity, basic assemblage and adjustment requirement.





Trockene Materialien wie Zement, Rohmehl, Asche, Gips und Kohlenpulver können dank Pneumatischer Förderern effizient transportiert werden. Unser Unternehmen kann Pneumatische Förderer und deren Zubehör in einem breiten Sortiment für Kanäle von 125 - 650 mm und einem Leistungsbereich von 10 - 350 m³ / Std. herstellen.

Zubehör

- Luftdosierventile
- Pneumatische Ventile
- Verteilerrutsche
- Verteilungstrommel
- Durchflusssrinne

Cement, raw meal, ash, coal dust, plaster and suchlike dry materials can be carried efficiently with air slides. Our firm can produce air slides and their accessories in a wide range for various aims with the width of 125 - 650 mm channel, and the capacity interval of 10 - 350 m³/hour.

Air Slides Accessories

- Air dosing valves
- Pneumatic valves
- Manual valves
- Distribution chute
- Flow chute



PNEUMATISCHER FÖRDERER / AIR SLIDE



Pneumatischer Förderer werden generell in Bereichen wie Zement, Bergbau (mikronisierte Materialien) und thermische Anlagen (Asche) zum Transport von Pulver und getrockneten Materialien eingesetzt.

REFERENZEN

Zementfabrik / TÜRKEI
Beira Zementfabrik / BEIRA
Guinea Zementfabrik / GUINEA
Rostov Zementfabrik / RUSSLAND
Kamerun Zementfabrik / KAMERUN
Tunesien Zementfabrik / TUNESIEN
As Zement - Partner / TÜRKEI
Balıkesir Zementfabrik / TÜRKEI
Çayırhan Ashen-Anlage / TÜRKEI

Air slides are usually used in the sectors of cement, mining (micronized materials) and thermal plant (ash) to transport powder and dried materials.

REFERENCES

*Kurtalan Cement Factory / TURKEY
Beira Cement Factory / BEIRA
Gine Cemet Factory / GUINEA
Rostov Cement Factory / RUSSIA
Cameroon Cement Factory / CAMEROON
Tunisia Cement Factory / TUNUSIA
As Cement-Ortaklar / TURKEY
Balıkesir Cement Factory / TURKEY
Çayırhan Ash Plant / TURKEY*





Kettenförderer werden in der Regel in den Bereichen wie Zement, Glas, Kupfer, Getreide usw. bevorzugt eingesetzt, da sie eine einfache Konstruktion, eine widerstandsfähige Struktur und eine Zufuhr- und Ausgabefähigkeit an mehreren Standorten aufweisen.

Im Rahmen von Kettenförderern gehören zu den Referenzen unseres Unternehmens;

- Çamsan Mdf Fabrik
- Aşkale
- Polimeks Turkmenistan-Fabrik und
- Çimsa Zement

Chain conveyors are usually preferred to be used on the sectors of cement, glass, copper, grain etc. based on their simple design, resistant structure and multi locational feeding and discharging capability.

Within the scope of chain conveyors, the references of our company includes

- Çamsan MDF Integrated,*
- Aşkale Cement,*
- Polimeks-Turkmenistan Facility and*
- Çimsa Cement*



KETTENFÖRDERER / CHAIN CONVEYOR



Kettenförderer sind generell geschlossene Förderer. Das Material wird von einem beliebigen Teil des Förderers geladen und durch Abstreiferklingen entlang der Rinne transportiert. Das Abladen des Fördergutes kann an beliebigen oder mehreren Stellen entlang des Behälters erfolgen. Wenn die Abgabe von mehreren Stellen aus erfolgen soll werden Handventile oder pneumatische Ventile verwendet.

Kettenförderer können im Unter- und Oberteil gleichzeitig Material befördern und bei Bedarf gleichzeitig Material in entgegengesetzte Richtungen transportieren. Bei Kettenförderern wird als Zügelement eine Einfach- oder Doppelkette verwendet.

Chain Conveyors are generally closed type of transporters. Materials are loaded from any part of the conveyor and transported by scraper flights along the channel. Conveying material can be discharged from one or several points along the channel. If discharging will be made more than one point, manual or pneumatic valves are used.

Chain Conveyors can carry material both at the bottom and the top sides and if it is necessary the material can be carried in the opposite way at the same time. As pulling element in the chain conveyors, single or double sided chain are used.





Kettenförderer werden zum Fördern von verschiedenen mikronisierten, körnigen und frei fließenden Materialien verwendet. Für zerbrechliche, feuchte und klebrige Materialien ist es nicht geeignet.

Die Gründe für die Bevorzugung von Kettenförderern lassen sich wie folgt zusammenfassen: Einfachheit der Konstruktion und Haltbarkeit der Struktur, die Möglichkeit, das Material im oberen und unteren Bereich in zwei Richtungen zu transportieren, einfaches Be- und Entladen an den gewünschten Stellen entlang des Förderers.

Unser Unternehmen stellt Kettenförderer in verschiedenen Größen, Geschwindigkeiten und Kapazitäten her. Die Karosserie- und Abstreiferklingen werden je nach Verwendungszweck aus Material gefertigt, das gegen physikalischen Abrieb beständig ist (Stahl, Edelstahl, Hardox, Manganguss, Ni-Hard).

Chain conveyors are used to carry micronized, grained and free-flow materials. They are not convenient in the carriage of brittle, sticky and humid materials.

The reasons of preferring chain conveyors can be summarized as follows: Design simplicity and durability of structure, the ability of carrying material in both directions at the bottom and the top, ease of loading and discharge at required points along the transporter.

Our firm is producing chain conveyors at various sizes and different speeds and capacities. The body and the scraper flights are produced by the material which is durable to physical abrasions (carbon steel, stainless steel, hardox, manganese casts, Ni-Hard) according to aim of usage.





Becherwerke werden für die vertikale Förderung verschiedener Arten von Pulvern, Körnern und Granulaten (Zement, Sand, Erde, Kohle, Soda, Getreide, Mehl usw.) eingesetzt.

Der geringe Platzbedarf, die Möglichkeit, Lasten auf eine beträchtliche Höhe zu heben, und ein breites Leistungsspektrum sind die Hauptvorteile der Becherwerke.

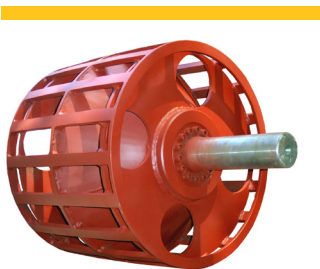
Abhängig von der Art des zu befördernden Materials wird die Zuführung vom Boden oder direkt durch eine Zufuhrinne ins Becherwerk geleitet. Im Allgemeinen werden klein dimensionierte Materialien und solche, die weniger resistent gegen Schaufeln sind, von unten zugeführt; großdimensionierte, abrasive Materialien und solche, die dem Schöpfen widerstehen, werden direkt aus dem Becher zugeführt.

Je nach Materialeigenschaft, Kapazität, zu erreichender Höhe und Arbeitsbedingung stehen bei den Becherwerken verschiedene Optionen zur Verfügung

Bucket elevators are used in vertical carriage of material types of powder, unit and grained (cement, soil, clay coal, grain, sand, farina, soda).

The main superiorities of elevators are occupying less space, the characteristic of lifting the loads to an important height and offering a wide capacity range.

The feeding can be made from the bottom or directly with a feed chute, depending on the type of the elevator. Generally small dimensioned materials and the ones which are showing less resist to scooping are fed from the bottom; large dimensioned, abrasive materials and the ones which resist to scooping are fed directly from the bucket. There are different options according to the characteristics, capacity, the reachable height and working conditions of the transported materials.





- Becherwerk mit Band
- Ketten-Becherwerk
- Einzel- oder Doppelkarosserie
- Tiefer, flacher oder V-Becher

Antriebsgruppenoptionen

- Motor, Getriebe direkt gekoppelt mit Drehmomentstütze
- Hydraulische Kupplung / Elastische Kupplung
- Rück-Verriegelungsmechanismus
- Hilfsantrieb

Unsere Firma produziert Ketten- und Riemen-Becherwerke mit verschiedenen Geschwindigkeiten und Kapazitäten und Becherbreiten von 125 bis 1000 mm. Die Sektoren, in denen wir diesbezüglich häufig tätig sind, sind Zement, Glas, Getreide sowie Brech- und Siebbranchen. Die Karosserie- und Becher werden je nach Verwendungszweck aus Material gefertigt, das gegen physikalischen und chemischen Abrieb beständig ist (Stahl, Edelstahl, Hardox).

Elevator Types

- Belt type of elevators
- Chain type of elevators
- Single or double chimney
- Deep, shallow or V type bucket

Driving Group Options

- Motor, gearbox direkt coupled
- Hydraulic coupling / Elastic coupling
- Back locking mechanism
- Auxiliary drive

Our firm produces chain type or belt type of bucket elevators with the width of 125-1000mm and with various speed and capacities. The main sectors which we are servicing are cement, glass, grain and crushing and screening sectors. Body and bucket are produced by the material (carbon steel, stainless steel, hardox) which is resisting to physical or chemical abrasion according to aim and conditions which they are going to be used.





Becherwerke werden besonders in der Landwirtschaft, im Recycling, in der Lebensmittel-, Bergbau-, Chemie- und Zementindustrie bevorzugt.

Im Rahmen von Becherwerken gehören zu den Referenzen unseres Unternehmens;

REFERENZEN

Tunesien Zementfabrik / TUNESIEN
Eliar Elektronik / TÜRKIEI
Çamsan MDF / TÜRKIEI
As Zement / TÜRKIEI
Votorantim Sivas Zementfabrik / TÜRKIEI
Limak Zement / TÜRKIEI
Guinea Zement / GUINEA
Kamerun Zement / KAMERUN
Bartın Zement / TÜRKIEI

Beira Zement / BEIRA
Yenişehir Şişecam Glasfabrik / TÜRKIEI

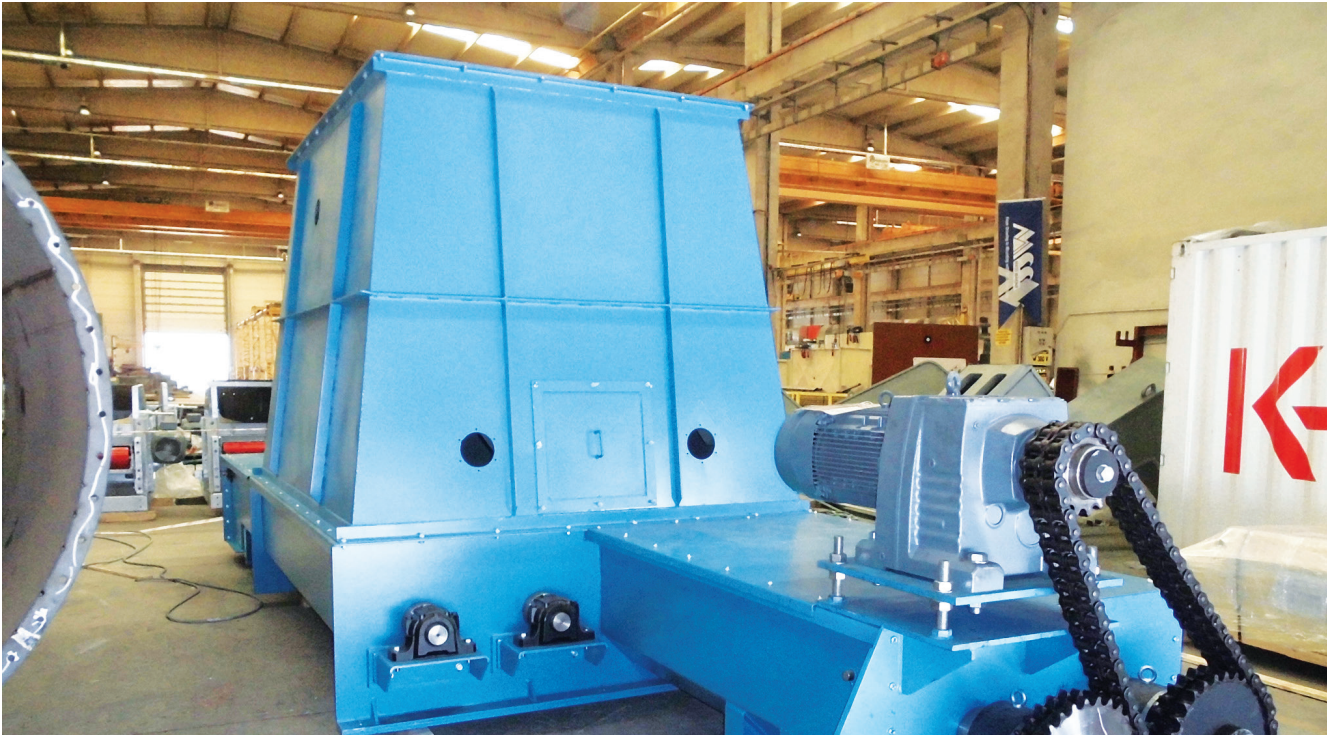
Elevators are preferred to be used on the sectors of recycling, food, mining, chemistry, and cement. Within the scope of elevators the references of our company includes:

REFERENCES

*Tunisia Cement Factory / TUNUSIA
Eliar Electronic / TURKEY
Çamsan MDF Integrated / TURKEY
As Cement / TURKEY
Votorantim Sivas Cement Factory / TURKEY
Limak Cement / TURKEY
Guine Cement / GUINEA
Kamerun Cement / CAMEROON
Bartın Cement / TURKEY
Beira Cement / BEIRA
Yenişehir Şişecam Glass Factory / TURKEY*



SCHNECKENFÖRDERER / SCREW CONVEYOR



Die Schneckenförderer werden in der Zement-, Glas-, Chemie-, Gips-, Kalk-, Beton-, Getreide-, Recycling- und Lebensmittelindustrie bevorzugt.

Im Rahmen von Schneckenförderern gehören zu den Referenzen unseres Unternehmens;

REFERENZEN

1. Çamsan MDF Fabrik / TÜRKIE
2. Limak Zement / TÜRKIE
3. Gürbağ İnşaat / TÜRKIE
4. Çayırhan Aschen-Anlage / TÜRKIE
5. Sintek Bergbau / TÜRKIE
6. Polimeks Türkmenistan Werk / TÜRKMENISTAN
7. Çimsa / TÜRKIE
8. Mim Engineering/ TÜRKIE

Screw conveyors are usually used in the sectors of cement, glass, chemistry, plaster, lime, concrete, grain, recycling and food.

Within the scope of the screw conveyors our company references includes:

REFERENCES

- Çamsan MDF Integrated / TURKEY
- Limak Cement / TURKEY
- Gürbağ Construction / TURKEY
- Çayırhan Ash Plant / TURKEY
- Sintek Mining / TURKEY
- Polimeks -Türkmenistan Facility / TURKEY
- Çimsa / TURKEY
- Mim Engineering / TURKEY



SCHNECKENFÖRDERER / SCREW CONVEYOR



Die Förderschnecken sind für den Transport von Pulver und Granulat ausgelegt. Je nach Art des zu transportierenden Materials sind U- und Rohrschneckenförderer verfügbar. U-Typ-Schneckenförderer sind horizontal und leicht geneigt ($10^\circ - 20^\circ$) ausgelegt.

Rohr-Typ-Schneckenförderer sind meist horizontal und leicht geneigt ($0^\circ - 90^\circ$) ausgelegt.

Antriebssysteme von Schneckenförderern;

- Motor mit Reduzierer
- Mit Vibrationsmotor

Schneckenförderer werden in der Regel in den Bereichen Zement, Glas, Gips, Kalk, Beton, Getreide und Lebensmittel eingesetzt.

They are designed for carriage of dust and granule materials.

According to type of the transported material, u and pipe type of screw conveyors are selected.

U type screw conveyors are designed horizontal and with a low inclination ($10 - 20^\circ$). Pipe type screw conveyors are designed horizontal and with an inclination between $0 - 90^\circ$.

Drive systems of screw conveyors;

- With motor, gearbox
- With vibro motor

Screw conveyors are used in the sectors of cement, glass, plaster, concrete, grain and food sectors



SCHNECKENFÖRDERER / SCREW CONVEYOR



Die spezielle Konstruktion richtet sich nach der Art des zu transportierenden Materials und den gewünschten Kapazitäten:

- Spezielle Zwischenlageranwendungen in großen Dimensionen (Bronze, Wolframcarbid).
- Unterschiedliche Verschleißbleche je nach abrasiven Eigenschaften des zu transportierenden Materials (HB400-500, Tivar).
- Materialoptionen je nach Branchen; S235JR, S355JR, Edelstahl.
- Stahlspiralwicklungen (einfach, doppelt, dreifach). Zufuhr- und Ausgabemöglichkeit von einem oder mehreren Punkten.
- Verschiedene Zyklusoptionen (S-600 rpm).

Due to the type of transported material and required capacities, our company can make special design.

- *There are special interval bearing applications for the large dimensions of conveyors (bronze, tungstencarbid)*
- *Various types of wear plates based on the corrosive properties of the carried material. (HB400-500, Tivar).*
- *Material selection due to relevant sector; S235JR, S355JR, stainless steel.*
- *Multiple steel spiral rolls (single, double, tripple) Feed and discharge option from one or more points.*
- *Various rotation options (S-600 rpm)*



SORTIERER / STACKER



Es dient zur Bevorratung und Homogenisierung von Schüttgütern in Bergbau, Zement, Eisen und Stahl und ähnlichen Bereichen.

Diese Lagerfelder können offen oder geschlossen, rund oder linear ausgeführt werden.

Stacker systems are used in the sectors of mining, cement, iron and steel and such, for stocking and to homogenized the materials.

These stockyards can be designed open or closed, circular or linear.





Die Hauptgründe für den Einsatz von Sortiersystemen in der Lagerförderung sind Vorteile wie; ordentliche Lagerhaltung und geringer Flächenbedarf, geringe Umweltbelastung und automatisierungsorientierte Lösungen.

The main reasons of the usage of stacker systems in the stockyard feeding are; capability of smooth stocking and less area occupying, low enviromental pollution and automation oriented advantages.



SORTIERER / STACKER



REFERENZEN

1. Erdemir Eisen- und Stahlfabrik / TÜRKEI
2. AÇS İsdemir Klinkerfabrik Klinkerhalle / TÜRKEI
3. AÇS Adana Zementfabrik- Kohlehalle / TÜRKEI
4. Dal Teknik-Uzbekistan Kalkstein Vorratshalle / USBEKISTAN

REFERENCES

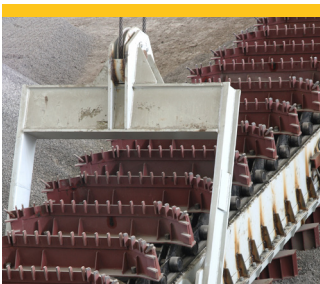
1. Erdemir Iron and Steel Factory / TURKEY
2. AÇS İsdemir Clinker Milling Factory / TURKEY
3. AÇS Adana Cement Factory- Coal Stockhall / TURKEY
4. Dal Teknik-Uzbekistan Limestone Stockhall / UZBEKISTAN





Schaber sind für das schonende Abkratzen von Schüttgütern aus Lagerbereichen in wie Minen, Häfen, Stahlwerke, Kraftwerke konzipiert. Sie können als Bechertypen, Schaberblatt-Typen und Trommeltypen klassifiziert werden. Die Kapazitäten betragen 50 - 2400 Tonnen / Stunde oder mehr.

Reclaimers are designed to reclaim bulk materials from stockpiles at mines, ports, steel plants, power stations, etc. in a quick, efficient and orderly way. They are available in several main types, including bucket wheel, scraper and drum-type reclaimers, and in many configurations and sizes, with capacities from 50 to 2400 tonnes per hour and more.





Die Wahl des Designs hängt von der Größe und Form der Halde, der Art des zu schabenden Materials, der erforderlichen Schaberate oder der Notwendigkeit des Mischens ab.

Die Schaber entladen das eingelagerte Material in die Förderbänder, indem sie eine Seite entlang des Stapels abstreifen.

The choice of design depends on the factors of size and shape of the stockpile, the type of material to be reclaimed, the required reclaiming rate and the need for blending.

Reclaimers discharge the material on to a conveyor belt along the stockpile, with reclaiming one side of the pile.





Solche Schaber sorgen für eine teilweise Homogenisierung während der Entfernung des Materials aus dem Vorrat. Sie sind nur für kleine oder mittlere Kapazitäten, bei denen die Homogenisierung keine Priorität hat, eine gute Lösung. Unsere Firma stellt als Ersatzrüstung für Schaber Schaberklingen, Ketten, Kettenräder und Laufradgruppen her.

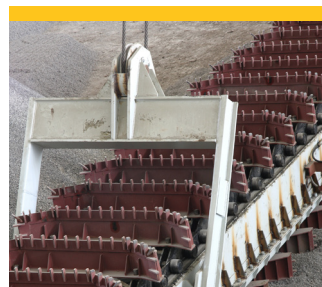
These type of reclaimers provides homogenization while the materials are taken from the stockpile. They can be a good solution only for small to medium capacities and where homogenization is not a priority. Our company produces scrapper pallette, chains, chain wheels and wheel groups as spare parts for the reclaimers.

REFERENZEN

1. Erdemir Eisen- und Stahlfabrik / TÜRKEI
2. AÇS İsdemir Klinkerfabrik Klinkerhalle / TÜRKEI
3. AÇS Adana Zementfabrik- Kohlehalle / TÜRKEI
4. Dal Teknik-Uzbekistan Kalkstein Vorratshalle / USBEKISTAN

REFERENCES

1. Erdemir Iron and Steel Factory / TURKEY
2. AÇS İsdemir Clinker Milling / TURKEY
3. AÇS Adana Cement Factory / TURKEY
4. Dal Teknik-Uzbekistan Limestone Stockhall / UZBEKISTAN



VIBRATIONSFÖRDERER / VIBRATING FEEDER



Vibrationsförderer sind eine Art lineares Zuführgerät. Die gleichmäßigen Vibrationen, die Betriebssicherheit und die lange Lebensdauer sind die Hauptvorteile dieser Zuführer. Weit verbreitet werden sie im Bergbau, in der Baustoffindustrie, in der chemischen Industrie sowie in Brech- und Siebanlagen genutzt.

Während die Materialien regelmäßig und kontinuierlich dem Brecher zugeführt werden, erfolgt zudem auch eine grobe Trennung.

Solche Systeme werden in der Metallurgie, im Kohlebergbau, in der Bergbauabtrennung, in der Bauindustrie, in der chemischen Industrie und in der Mahlindustrie eingesetzt.

Vibrating feeder is a kind of linear direction feeding equipment. It features smooth vibrating, safety operation, long service life and being suitable for feeding. They are widely used in mining, building-material, concrete, chemical industry and in the crushing and screening plants.

While materials are fed evenly and continuously to the crusher, screening are done at the same time.

These kinds of systems are used in the areas such as metallurgical industry, coal mining industry, mining-selecting, building, chemical and grinding industry, etc.



VIBRATIONSFÖRDERER / VIBRATING FEEDER



Hauptvorteile von Vibrationsförderern:

- Robust und langlebig
- Einfach einzustellen
- Zuverlässiger Betrieb
- Einfache Wartung
- Umweltfreundlich

Unser Unternehmen stellt Vibrationsförderer in verschiedenen Größen von 400 mm bis 2000 mm, und verschiedenen Dosierlängen von 600 mm bis 6000 mm her. Die Leistungen dieser Förderer reichen von 1 T/h bis 1200 T/h.

Main Advantages of Vibrating Feeders:

- Stable and long life
- Easy to adjust
- Safety operation
- Easy maintenance
- Eco friendly

We can manufacture vibrating feeders in different size that feeding trough width from 400 mm to 2000 mm and feeding length from 600 mm to 6000 mm and capacity of the feeders changes between 1 t/h to 1200 t/h.





Die Strömungsleitventile dienen zum Leiten von Staub, körnigen Stoffen und Gasen. Je nach Anwendung sind Ventile in verschiedenen Ausführungen erhältlich.

Flow routing valves are providing the routing of dust and unit materials in carriage systems. There are various types of valves existing according to application.

Schiebeventil

Werden allgemein zum kontrollierten Entladen an Bunker- und Siloausgängen verwendet. Die Antriebsart kann manuell, pneumatisch, hydraulisch oder über Stellantrieb betätigt werden.

Slide-In Valve

They are generally used for the discharge control at outer of the hopper and silo. Drive system can be with manuel, pneumatic cylinder, hydrolic cyclinder or actuator.

Pendelventil

Es wird häufig zur Steuerung des Gasstroms in Gasströmungskanälen verwendet.

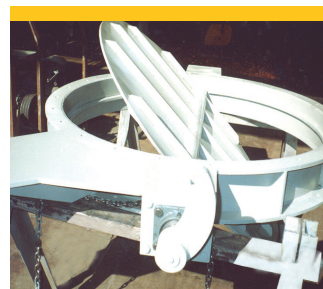
Pendulum Valve

They are generally used to control of gas flow on gas course channels. They can be manufactured from stainless steel or carbon steel according to gas type and temperature of gas.

Je nach Art und Temperatur des durchströmenden Gases bestehen sie aus Stahl oder Edelstahl.

Drive system can be with manual, engine, pneumatic cyclinder or hydrolic cyclinder.

Die Antriebsformen können manuell, elektromotorisch, pneumatisch oder hydraulisch sein.





Zweigeventil

Es leitet das durch den oberen Einlass eintretende Material zu zwei separaten Auslässen.

Zweigeventile können je nach Material; Stahl, rostfrei und speziell beschichtet sein.

Die Antriebsart kann manuell, pneumatisch, hydraulisch oder über Stellantrieb betätigt werden.

Becherventil

Becherventile werden zum Zuführen von Material zu Förder- oder Plattenförderern unter Silo- und Bunkeröffnungen oder unter Lagerhallen verwendet.

Becherventile können offen- / geschlossen sein oder proportional betrieben werden. Der Antriebstyp ist bei offen / geschlossen pneumatisch oder hydraulisch, bei proportional Betrieb ist der Antriebstyp der Stellantrieb

Two Way Valve

It is routing the material which enters from the top inlet to two distinct outlets.

The body material of the two way valve can be carbon steel, stainless steel or special covered according to the material which is transferred.

Drive type can be manual, with pneumatic cylinder, with hydraulic cylinder or with actuator.

Bucket Valve

They are generally used on the entrance of hopper and silo or in the stockpiles to, feed the material to apron feeders or belt conveyors under stockhall.

Bucket valve can work open/closed or proportional. Drive type can be with pneumatic or hydraulic cylinder for open / closed type, with actuator for proportional type.





REFERENZEN

1. Tunesien Zementfabrik / TUNESIEN
2. As Zement - Partner / TÜRKIE
3. Çamsan (MDF) Hendek / TÜRKIE
4. Limak- Balıkesir Zement / TÜRKIE
5. Guinea Zementmahlwerk / GUINEA
6. Kamerun Zement und Zementmahlwerk / KAMERUN
7. Beira Zementmahlwerk / BEIRA
8. Polimeks / TÜRKMENISTAN
9. Aşkale Zement / TÜRKIE

REFERENCES

1. Tunisia Cement Factory / TUNUSIA
2. As Cement- Ortaklar / TURKEY
3. Çamsan (MDF) Hendek / TURKEY
4. Limak Balıkesir Cement / TURKEY
5. Guinea Cement Grinding Plant / GUINEA
6. Cameroon Cement Grinding Plant / CAMEROON
7. Beira Cement Milling / TURKEY
8. Polimeks / TURKMENISTAN
9. Aşkale Cement / TURKEY





Drehschieber blockieren den Luftstrom zwischen Zonen, in denen Materialien unter Druck, Vakuum oder Schwerkraft entnommen und abgeführt werden.

Je nach Art des zu fördernden Materials gibt es Typen mit Spitzenkörper, Edelstahlkörper oder mit Spezialmaterial beschichtete Typen. Drehschieber sind ein wichtiger Bestandteil von pneumatischen Fördersystemen und frei fließende Materialien.

Es steuert den Fluss verschiedener körniger oder pulverförmiger Materialien aus Silos, Bunkern und Mischern.

Rotary valves prevents the air flow between the zones which materials fed and discharged under the effect of pressure, vacuum or gravity.

According to the type of the fed material, there are various types of rotary valves exist such as cast iron bodied, stainless steel bodied or covered with special material according to type of the material which is going to be carried.

Rotary valve is an important part in pneumatic transmission systems and free-flow materials transmission systems. It controls the flow of various kind of materials in the form of dust or granules from the locations like silo, hopper, mixer.



DREHSCHIEBER / ZELLENRADSCHLEUSE / ROTARY VALVE



Drehschieber werden oft in Branchen wie Zement, Bergbau u.ä. bevorzugt.

Im Rahmen von Drehschiebern gehören zu den Referenzen unseres Unternehmens; Limak Zement, Sintek Bergbau, Guinea Zement, Gümüşhane Zement

REFERENZEN

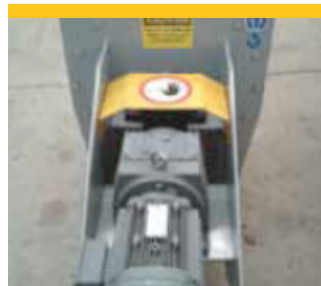
- Adana Zementfabrik / TÜRKIE
- Mardin Zementfabrik / TÜRKIE
- Zementfabrik / TÜRKIE
- Balıkesir Zementfabrik / TÜRKIE
- Rota Hafen Getreidesilo / TÜRKIE
- Çamsan MDF Fabrik / TÜRKIE
- Enerjisa / TÜRKIE

Rotary feeders are usually preferred to be used on the sectors of cement and mining.

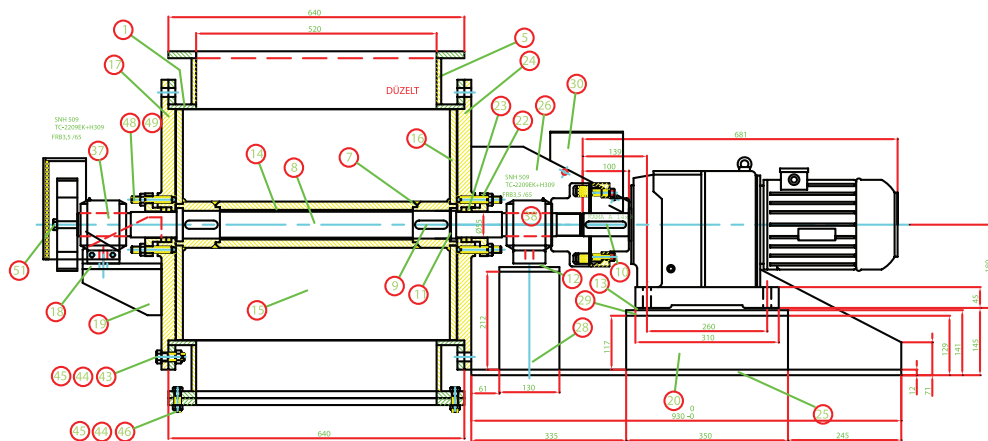
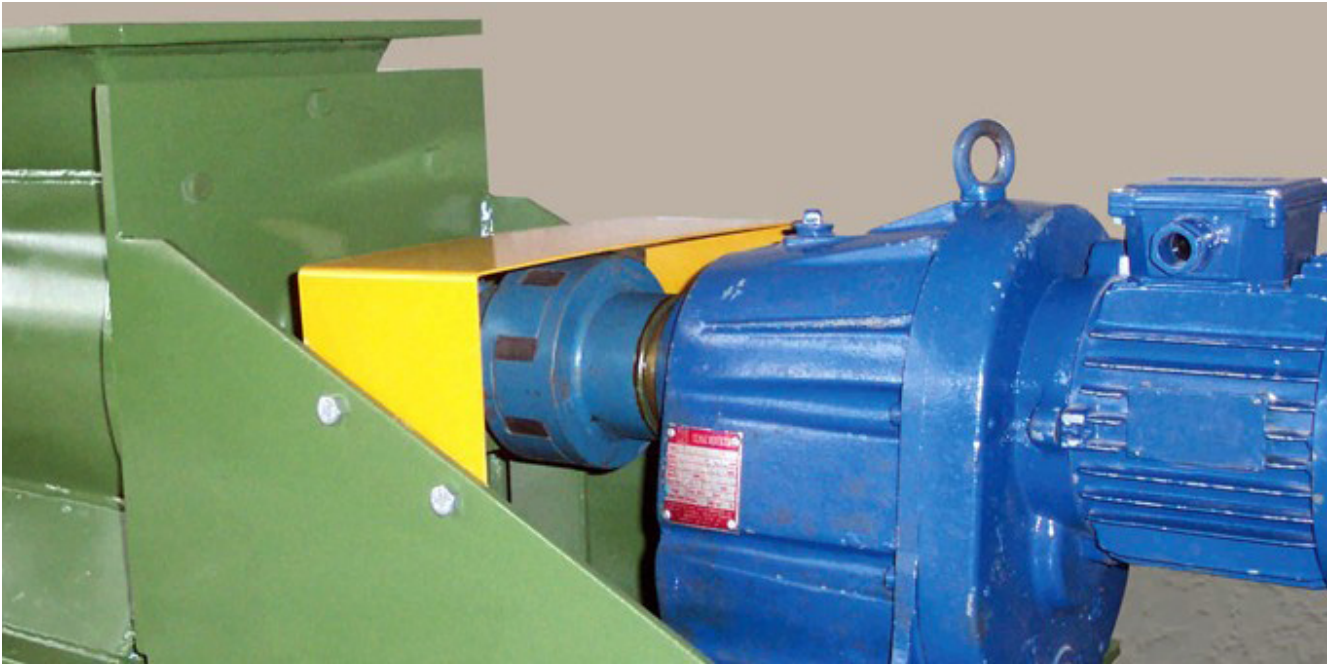
Within the scope of rotary feeders, Limak Cement, Sintek Mining, Guine Cement, Gumushane Cement are some of our references.

REFERENCES

- Adana Cement Factory / TURKEY
- Mardin Cement Factory / TURKEY
- Kurtalan Cement Factory / TURKEY
- Balıkesir Cement Factory / TURKEY
- Rota Seaport / TURKEY
- Çamsan MDF Factory / TURKEY
- Enerjisa / TURKEY



DREHSCHIEBER / ZELLENRADSCHLEUSE / ROTARY VALVE



Typ	Theoretisches Volumen 25 rpm (m3/h)	Eingabeabmessungen (mm)	Gewicht (kg)
MS/RV01	8	150 x 200	150
MS/RV02	14	180 x 220	175
MS/RV03	23	200 x 300	225
M5/RV04	42	250 x 350	340
MS/RV05	72	320 x 450	390
MS/RV06	150	350 x 550	575
MS/RV07	300	475 x 850	1350
MS/RV08	450	500 x 1250	1725

DREHROHROFEN / ROTARY KILN



Drehrohrofen

Ofendurchmesser: Ø3000mm

Ofenlänge: 60.000mm

Antriebsgruppe: 110kw

Ofenumdrehung: 0 - 2,4 rpm

Rotary Kiln

Kiln diameter : Ø 3000mm

Kiln length : 60.000mm

Drive group : 110kw

Kiln rotation : 0 - 2,4 rpm





Rotationskühler

Kühlerdurchmesser: Ø3000mm

Kühlerlänge: 30.000mm

Antriebsgruppe: 90kw

Kühlerumdrehung: 0 - 2,4 rpm

Rotary Cooler

Cooler diameter : Ø 3000mm

Cooler length : 30.000mm

Drive group : 90kw

Cooler rotation : 0 - 2,4 rpm



ROTATIONSTROCKNER / ROTARY DRYER



Rotationstrockner

Trocknerdurchmesser: Ø 3420 mm

Trocknerlänge: 16.000mm

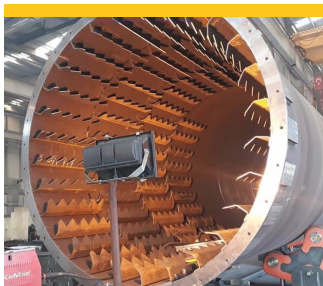
Gewicht: 58.000kg

Rotary Dryer

Dryer diameter : Ø 3420mm

Dryer length : 16.000mm

Weight: 58.000kg





Mit seinen erfahrenen Mitarbeitern, Entwurfs-, Fertigungs- und Installationsdienstleistungen bietet unser Unternehmen Stahlbauprojekte für Industrieanlagen an.

Unsere Stahlbauproduktionen richten sich in der Regel nach den Kundenanforderungen, wobei wir generell in den Bereichen Baustahl, geschlossener Lagerstahl, Förder- und Galeriestahl tätig sind.

Our company can provide engineering, production and assembly service of steel structure with high experienced team for all kinds of industrial facilities.

Our steel construction productions are generally based on customer needs but also we produce in the steel construction field of stockhol, conveyor, gallery and building.





Seit der Gründung folgt unser Unternehmen stets dem Prinzip höchster Qualität und der fortschrittlichen Dienstleistung. Wir führen unsere Projekte mit der Wertschätzung und dem Vertrauen, welches wir von Hunderten Kunden erworben haben auch weiter fort.

Unser Unternehmen verfügt über von Tüv-Österreich anerkannte CE-Konformitätszertifikate, von Lloyd Register anerkanntes ‚EN ISO 9001-2015‘ Qualitäts- und Managementsystem, ‚TS EN 3834 -2‘ Qualitätszertifikat für geschweißte Produktion ‚TS EN 1090-2 Anwendungszertifikat für Stahl- und Aluminiumkonstruktionen Zertifikat für Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz nach OHSAS 18001, und das Zertifikat für Umweltmanagementsystem nach ISO 14001. Unser Unternehmen verfügt außerdem über die AWS D 1.1-Normen für das Konstruktionsschweißen von Stahl.

MASS MAKİNA always follows the superior quality and advanced service principle since its foundation. We sustain our projects with the appreciation and trust we gained from our hundreds of customers.

Our company has Tüv Austria approved CE conformity certificates, Lloyd Register approved ‚EN ISO 9001-2015‘ quality and management system, ‚TS EN 3834 -2 ‘Welded Production Quality Conformity Certificate’ TS EN 1090-2 Steel and Aluminum Structure Application Certificate ‘OHSAS 18001’ Occupational Health and Safety Management Certificate, ISO 14001 Environmental Management System Certificate. In addition, AWS D 1.1 Structural Welding Code





- Ladebunker und Wiegeförderer für die Beladung auf freiem Feld
- Wiegesilo und Schnecke für die Glasindustrie
- Stellantrieb für die Glasindustrie
- Drehrohrbrennertransportwagen für Zementwerke
- Transferwagen für den Transport geschmolzener Metalle
- Passagierbälge, die Passagiere beim Einsteigen ins Flugzeug passieren
- Betonschalung, bei der der Beton für die Abdeckung der unter dem Meer verlaufenden Erdgasleitungen abgedeckt wird

Loading hopper and weighing conveyor which are manufactured for

Open area loading activities

Weighing silos and screw conveyor for glass industries

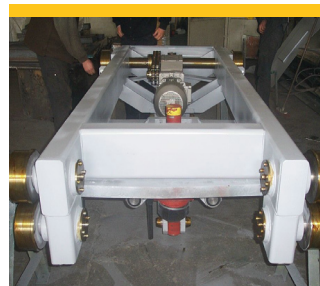
Actuators for glass industries

Transportation car for rotary kiln combustion unit for cement factories

Transfer car to transport the melted iron

Passenger boarding bridge between the airport and the airplane

Concrete form to be a kind of a blanket on the gas pipes under the sea.





Becherwerk und Kran für die Eisen- und Stahlfabrik in Iskenderun

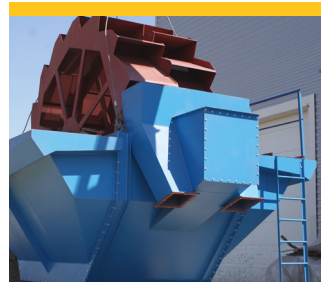
Bucket transporter and cranes for Iskenderun Iron and Steel Factories

Montagelinie zur Sammlung von Autoinnenkonsolen für das Toyota-Werk in Adapazari

Car interior console assembly line for TOYOTA Adapazari car factory

Motormontagelinie für das Toyota-Werk in Adapazari

Car engine assembly line for TOYOTA Adapazari Car Factory







REFERENZEN

REFERENCES

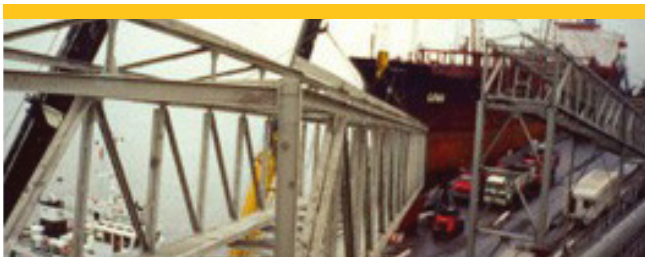
- marketing  Vertrieb
- engineering  Projekt
- production  Produktion
- assembly  Montage



Firma: ROTA LIMAN HİZMETLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş
Ort: YARIMCA - İZMİT / TÜRKİE
JAHR: 18.07.1998
Name des Auftrags: Horizontale Getreidevorratshalle
Kapazität: 100.000 Tonnen

Umfang des Auftrags: Die Herstellung und Einrichtung von Stahlkonstruktionen, Trägerstahlkonstruktionen, Stahlssystemen für Förderer, Galerien, Förderern, Schneckenförderern und Ventilen mit einer Gesamtmenge von 1200 Tonnen.

Company: ROTA SEAPORT CO
Location: YARIMCA - İZMİT / TURKEY
Year: 18.07.1998
Name of Job: Horizontal Cereal Stockhall
Capacity: 100.000 Tones
Scope: Steel structure, carrier steel structure, steel systems for conveyors, galleries, conveyors, screw conveyors and valves were manufactured and erected which were totally 1200 tones.





Firma: KURTALAN ZEMENTFABRIK-LİMAK ZEMENT SANAYİ TİCARET A.Ş. / INTRA

Ort: KURTALAN-SİİRT / TÜRKİE

JAHR: 19.03.2001

Name des Auftrags: Zementfördersystem und Verteilung zwischen Mühle und Silo

Kapazität: 150 t/h

Umfang des Auftrags: Die Zementsammlung aus den Mühlen wird mit Pneumatischer Förderer zum Becherwerk 1 gefördert. Der Zement, der durch den Becherwerk 1 befördert wird, wird von den Pneumatischer Förderern weiter zum Becherwerk 2 befördert und von dort zu den Silos weitergeleitet. Das durch den Becherwerk 2 auf die Oberseite des Silos beförderte Zement wird auf 6 Silos verteilt.

Company: : KURTALAN CEMENT FACTORY -LİMAK ÇİMENTO SANAYİ TİCARET A.Ş. / INTRA

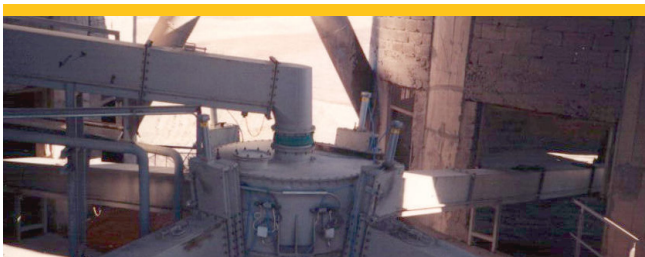
Location: KURTALAN- SİİRT / TURKEY

Year: 19.03.2001

Name of Job: Cement Driving Distribution System Between Mills and Silos

Capacity: 150 t/h

Scope: Collection of cements from the mills with air slides and bring to the elevator 1. The cement which conveys by the elevator 1, transported by the air slides to the elevator 2, in front of the silos. And the cement conveyed to the top of the silo by elevator 2, distributed to the 6 silo.





Firma: MARDİN ZEMENT SANAYİ TİCARET A.Ş. / INTRA

Ort: MARDIN / TÜRKİE

JAHR: 13.12.2001

Name des Auftrags: Kohlevorratshalle

Kapazität: 8.000 Tonnen

Umfang des Auftrags: Die Kohle wird aus dem LKW-Entladebunker durch Palettenzuführer gefördert und über Förderband und Becherwerk in das sich über dem Lager befindliches Hebe- und Verteilerband transportiert und über diesem Förderband wird die Vorratshalle befüllt. Ausserdem wird das gelagerte Material in die Kohlemühle befördert.

Company: MARDİN ÇİMENTO SANAYİ TİCARET A.Ş. / INTRA

Location: : MARDİN / TURKEY

Year: 13.12.2001

Name of Job: Coal Stockhall

Capacity: 8.000 tones

Scope: Coal collecting with apron feeder from truck discharging hopper and feeding to the stacker on stockhall with conveyors and elavators and fill up to the stockhall. And transferring the coal to the coal mill.





Firma: KROMSAN - TÜRKİYE FLASCHEN- UND GLASFABRIKEN A.Ş. / INTRA

Ort: MERSİN / TÜRKİYE

JAHR: 15.06.2003

Name des Auftrags: Rohrförderer

Kapazität: 60 t/h

Umfang des Auftrags: Das aus dem bestehenden System entnommene Material wird dank Ventilen auf das Rohrband geleitet und mit dem Rohrband zum Lager transportiert.

Company: KROMSAN - TÜRKİYE ŞİŞE VE CAM FABRİKALARI A.Ş. / INTRA

Location: MERSİN / TURKEY

Year: 15.06.2003

Name of Job: Pipe Conveyor

Capacity: 60 t/h

Scope: Materials taken from existing line with the valves to the pipe conveyor and transporting to the stockhall.



BOLU ZEMENTFABRIK / BOLU CEMENT FACTORY



Firma: BOLU ZEMENTFABRIK / INTRA

Ort: BOLU / TÜRKEI

JAHR: 03.05.2004

Name des Auftrags: Zementkühler

Kapazität: 220 t/h

Umfang des Auftrags: Der Zement wird mit Pneumatischer Fördererrn von den Mühlen zum Zementkühler geführt, nach dem die gewünschte Temperatur des Zements erreicht wird geht es weiter in die Silolinie.

Company: BOLU CEMENT FACTORY / INTRA

Location: BOLU / TURKEY

Year: 03.05.2004

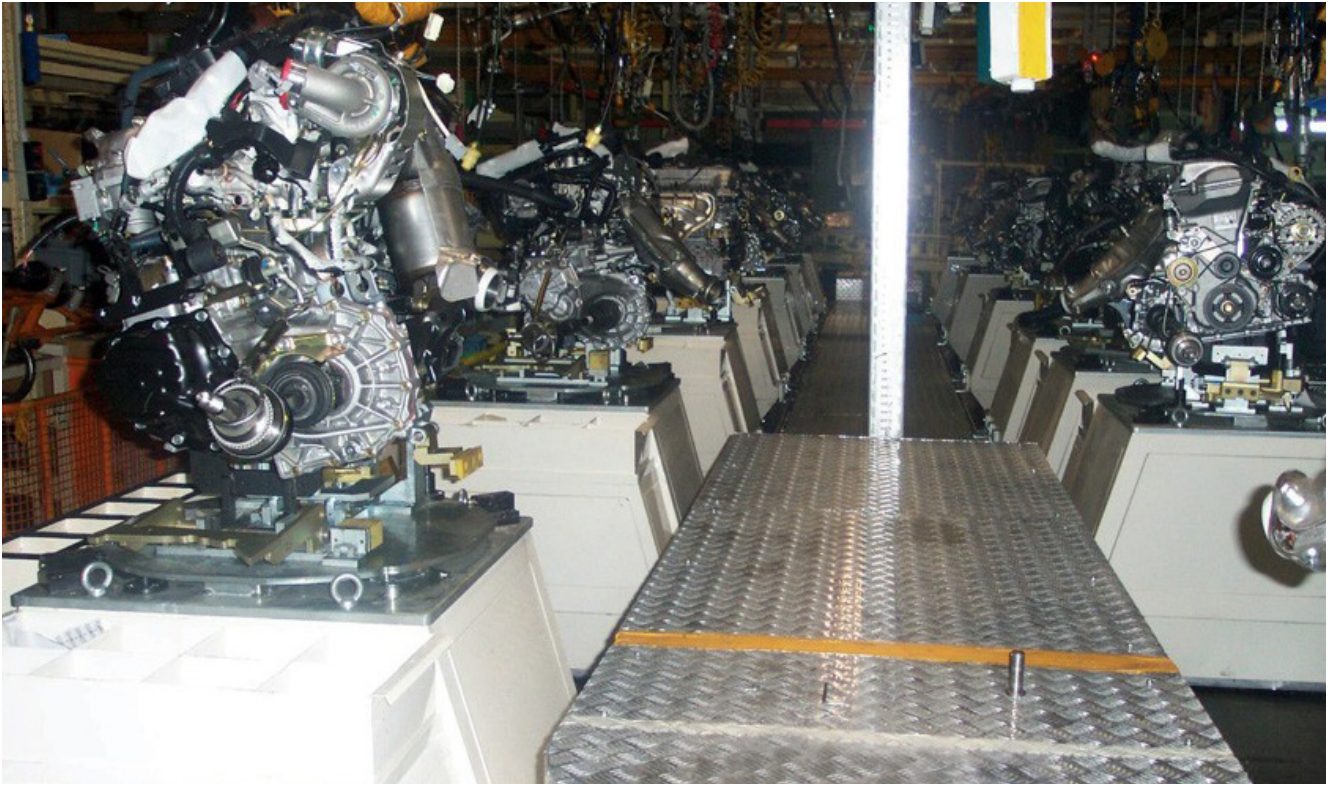
Name of Job: Cement Cooler

Capacity: 220 t/h

Scope: Cement from the mills, transported to cooler with air slides and downing the material temperature and transferring to cement silos.



TOYOTA ADAPAZARI / TOYOTA ADAPAZARI



Firma: TOYOTA AUTOMOBIL-INDUSTRIE TÜRKEI A.Ş. /
ADAPAZARI FABRIK

Ort: ADAPAZARI / TÜRKIE

JAHR: 20.07.2004

Name des Auftrags: Motormontagelinie

Kapazität: 20 Stk / Stunde

Umfang des Auftrags: Die schlüsselfertige Lieferung von Konstruktion, Fertigung, Montage und Automatisierung der aus 14 Stationen bestehende Montagelinie.

Company: TOYOTA OTOMOTİV SANAYİ TÜRKİYE A.Ş. /
ADAPAZARI FACTORY

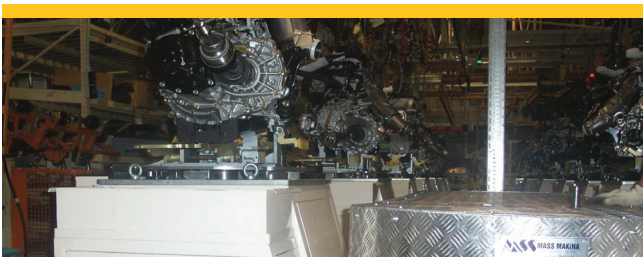
Location: ADAPAZARI / TURKEY

Year: 20.07.2004

Name of Job: Engine Assembly Line

Capacity: 20 units / h

Scope: Engineering, manufacturing, erection and automation of the assembly line which is established by 14 station and completed as turnkey



TOYOTA ADAPAZARI / TOYOTA ADAPAZARI



Firma: TOYOTA AUTOMOBIL-INDUSTRIE TÜRKEI A.Ş. / ADAPAZARI FABRIK

Ort: ADAPAZARI / TÜRKEI

JAHR: 19.04.2004

Name des Auftrags: Montagelinie für Autoinnenkonsolen für TOYOTA Adapazari

Kapazität: 20 Stk / Stunde

Umfang des Auftrags: Die schlüsselfertige Lieferung von Konstruktion, Fertigung, Montage und Automatisierung der aus 17 Stationen bestehende Montagelinie.

Company: TOYOTA OTOMOTIV SANAYI TÜRKIYE A.Ş. / ADAPAZARI FACTORY

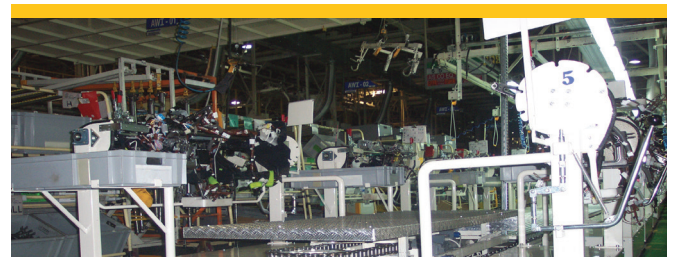
Location: ADAPAZARI / TURKEY

Year: 19.04.2004

Name of Job: Trim Shop Car Board Erection Line

Capacity: 20 units / h

Scope: Completed as turnkey Project including engineering, production, erection, and automation of the assembly line of 17 station.





Firma: EREĞLİ METALL- UND STAHLFABRIKEN T.A.Ş.-
GEMONT / INTRA

Ort: EREĞLİ / TÜRKEI

JAHR: 05.08.2004

Name des Auftrags: Eisenerz und Kohle Lagersystem
Kapazität: 2500 T/h Eisenerz, 1200 T/h Kohle
Umfang des Auftrags: Streuer- und Auslösegurt
Lagerung des Materials (Eisenerz oder Kohle) der Linie
entlang, welches dem Streuer mittels eines Auslösegurts
zugeführt wird. (400 Meter)

Company: EREĞLİ DEMİR VE ÇELİK FABRİKALARI T.A.Ş.
GEMONT / INTRA

Location: EREGLI / TURKEY

Year: 05.08.2004

Name of Job: Iron Ore and Coal Stocking System

Capacity: 2500 t/h Iron Ore, 1200 t/h Coal.

Scope: Stacker and tripper conveyor. Stocking through the
line with Stacker which is fed by tripper conveyor (Iron
ore or coal). (400 mt)





Firma: OVERSEAS

Ort: KARAGANDA / KAZAKISTAN

JAHR: 18.06.2006

Name des Auftrags: Zerkleinerungs- und Siebanlage

Kapazität: 150 t/h

Umfang des Auftrags: Das Produkt welches aus dem Brecher überführt wird, wird mit Förderer zum Bunker gefördert, im Bunker wird das Produkt über dem Vibrozuführer und dem Förderer zum Brecher gefördert. Das von hier entnommene Produkt wird zum Sieb geführt und dann zum Lagerort.

Company: OVERSEAS

Location: KARAGANDA / KAZAKISTAN

Year: 18.06.2006

Name of Job: Crushing & Screening Facility

Capacity: 150 t/h

Scope: : Transferring the material with conveyor, from crusher to the hopper. Transferring the material with vibrating feeder and conveyor from the hopper to the crusher and transferring the material to the screen and afterwards stockhall.





Firma: İSKENDERUN METALL UND STAHL A.Ş.-GEMONT / INTRA

Ort: METALL- UND STAHLFABRIK / İSKENDERUN

JAHR: 07.07.2005

Name des Auftrags: 7. und 8. Kalkfabriken

Kapazität: 400 t/h

Umfang des Auftrags: Mechanische Fertigungen in den 7. und 8. Kalkfabriken. Förderer, Siebe, Vibrationsförderer, Wiegebunker, Becherförderer, Ventile.

Company: İSKENDERUN DEMİR VE ÇELİK A.Ş.- GEMONT / INTRA

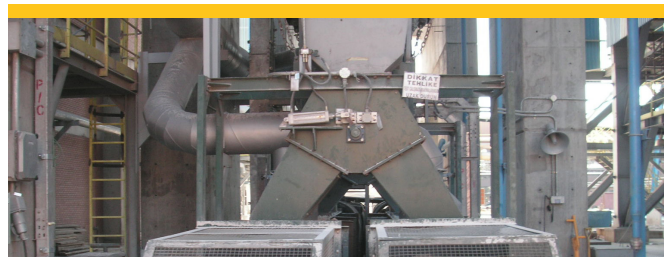
Location: IRON & STEEL FACTORY / İSKENDERUN

Year: 07.07.2005

Name of Job: 7. and 8. Lime Factories

Capacity: 400 t/h

Scope: Mechanical manufacturing in 7. and 8. lime factories. Conveyors, screens vibrating feeders, scale hopper, bucket conveyor skip hoist, valves.





Firma: İSKENDERUN METALL UND STAHL A.Ş.-GEMONT / INTRA

Ort: İSKENDERUN / TÜRKİE

JAHR: 14.02.2006

Name des Auftrags: Kohletransportsystem

Kapazität: 400 t/h

Umfang des Auftrags: Die Kohle wird von der Linie über Ventile entnommen, über klassischem Förderband zum Sieb im Transferturm 1 gefördert und die gesiebte Kohle wird von einem anderen Förderband zum Transferturm 2 gebracht, wo es über 3 Rohrförderer zur Kohlemühle geleitet wird.

Company: İSKENDERUN DEMİR VE ÇELİK A.Ş.- GEMONT / INTRA

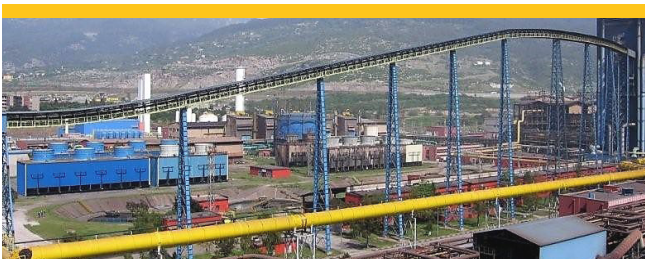
Location: İSKENDERUN / TURKEY

Year: 14.02.2006

Name of Job: Coal Transport System

Capacity: 400 t/h

Scope: Transferring the coal from existing line, to the screen in transfer tower1 by belt conveyor. And transfer the coal by another conveyor to the transfer tower2 and finally conveying the material to the coal mill with 3 pipe conveyors.





Firma: : ADANA ZEMENTINDUSTRIE SANAYI TICARET A.Ş. / INTRA

Ort: ADANA / TÜRKEI

JAHR: 28.05.2007

Name des Auftrags: Weißer Klinker-Vorratshalle

Kapazität: 50.000 Tonnen

Umfang des Auftrags: Übergabe des vom Ofenausgang entnommenen weißen Klinkers an den Übergabeturm mittels Becherförderer, Zuführung des Auslösegurts in die Vorratshalle mittels Förderband. Lagerung des Klinkers im Vorratslager mittels eines Auslösegurts. Übergabe des Lagermaterials von den beiden Linien mit speziellen Entladern an die Förderer und Anheben mit Becherwerken und mit Übergabe an die Mühlenbunker.

Company: : ADANA ÇİMENTO SANAYİ TİCARET A.Ş./ INTRA

Location: ADANA / TURKEY

Year: 28.05.2007

Name of Job: White Clinker Stockhall

Capacity: 50.000 Tones

Scope: Transfer of white clinker from the exit of furnace to transfer tower with bucket conveyor and feeding to triper belt in stockhall with belt conveyor. Having the material in the stockyard, with special discharges to the conveyors and transferring them to the mill hopper with elevators.





Firma: AÇS-ERENKO / INTRA **Ort:** İSDEMİR-ISKENDERUN / TURKEI

Name des Auftrags: IOT Klinkermahlanlage Kapazität: 133 t/h

Umfang des Auftrags: Klinker im LKW-Entladetrichter, die aus der Lagerhalle entnommen wird, wird von Vorfeldzuführern und Förderbändern zum Übergabeturm befördert. Von dort aus wird das Material mit einem Rohrförderer zum Übergabeturm 2 transportiert und mit einem Auslöseförderer zum Streuer in der Lagerhalle gefördert. Ebenso wird der aus einem zweiten LKW entnommene Klinker mittels des Streuers in die Lagerhalle entladen. Die Lagergüter werden an die Förderbänder, nach Bedarf mittels Abstreifer, geleitet und von dort aus an die Mühlenbunker übergeben. Die Entnahme der Mengenverhältnisse in den Mühlenbunkern nach Rezept und mittels Förderband und Becherwerk die Versorgung der Zementmühle

Company: : AÇS - ERENKO / INTRA

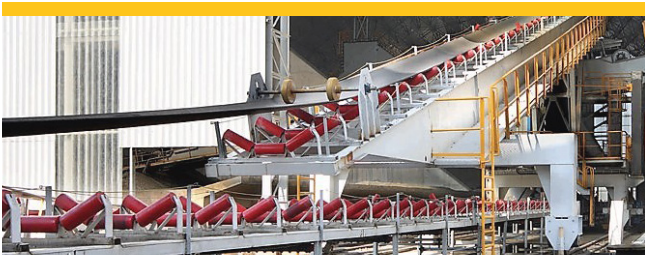
Location: İSDEMİR-İSKENDERUN / TURKEY

Year: 02.01.2008

Name of Job: IOT Cinder Grind Unit

Capacity: 133 t/h

Scope: The slag in the truck unloading hopper, taken from the stockhall, carried to the transfer tower by apron feeders and belt conveyors. From there, the material transported to transfer tower2 by pipe conveyor, than to stacker in the stockhall by tripper conveyor. And the slag taken from the second truck unloading hoopper, stocking in the stockhall via stacker. Due to the need, the materials are taken by belt conveyors and transport to the mill hopper. The materials are separeted according to their formula and they will be transported to cement mill by conveyor or elevator.





Firma: AŞKALE ZEMENT

Ort: ERZINCAN / TÜRKEI – GÜMÜŞHANE / TÜRKEI

JAHR: 2009

Name des Auftrags: Maschinenausstattungsproduktion für Gümüşhane und Erzincan Zementmahlwerk.

Umfang des Auftrags: Für das Mahlwerk in Erzincan; 1 Plattenbandförderer zwischen Primärbunker und Brecher.

Für das Mahlwerk in Gümüşhane; 1 Plattenbandförderer zwischen Primärbunker und Brecher. Plattenbandförderer zum Entladen der Lagerhalle. 16 Becherauswurfklappen.

Company: AŞKALE ÇİMENTO

Location: ERZINCAN / TURKEY - GÜMÜŞHANE / TURKEY

Year: 2009

Name of Job: Machine Equipments Production for Gümüşhane and Erzincan Cement.

Scope: For Erzincan; 1 apron feeder between the primary bunker and crusher. For Gümüşhane; 1 apron feeder between the primary bunker and crusher, 4 apron feeder to discharge the stockhall, 16 pcs of bucket discharge flap.





Firma: ADULARYA ENERGIE A.Ş.

Ort: KOYUNAĞILI - MIHALIÇCIK / TÜRKIE

JAHR: 12.05.2009

Name des Auftrags: Lavar-Anlage

Kapazität: 100 t/h

Umfang des Auftrags: Primärzuführbunker,
Vibrationsspeiser, WarenSilos zum Absacken und
Befüllen.

Company: ADULARYA ENERJİ A.Ş.

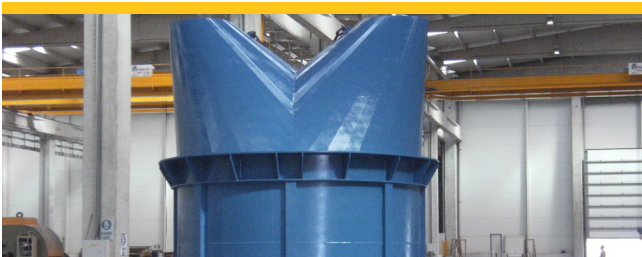
Location: KOYUNAGILI - MIHALIÇCIK / TURKEY

Year: 12.05.2009

Name of Job: Lavar Facility

Capacity: 100 t/h

Scope: Primer feeding hoppers, vibro feeders, goods
silos to bag and hoppers.



ADANA ZEMENTFABRIK / ADANA CEMENT FACTORY



Firmenname: ADANA ÇİMENTO SANAYİ TİC A.Ş. - INTRA

Ort: ADANA / TÜRKİE

JAHR: 16.09.2011

Name des Auftrags: Maschinenausrüstung für Kohlenlager

Umfang des Auftrags: Förderer, Becherwerk, Sieb, Brecher, Schaber, Stahlband.

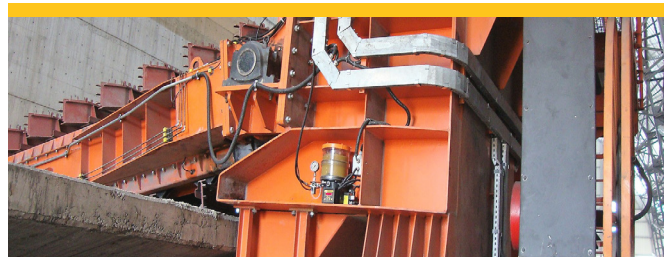
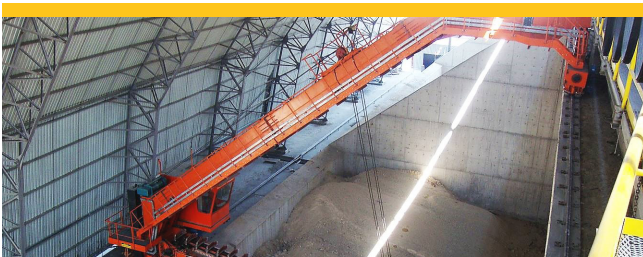
Company: ADANA ÇİMENTO SANAYİ TİCARET A.Ş. / INTRA

Location: ADANA / TURKEY

Year: 16.09.2011

Name of Job: Coal Stokhall Machine Equipments

Scope: Conveyors, elevators, screen, crusher, reclaimer, apron feeder.





Firmenname: ÇELIKLER İNŞAAT TAAHHÜT A.Ş.

Ort: ELAZIĞ / TÜRKİE

JAHR: 20.06.2011

Name des Auftrags: Komplettes Design und Herstellung der Elaziğ und Boyabat Brech- und Siebanlagen

Kapazität: 500 T/s

Umfang des Auftrags: Mobiles Flachbett, Bunker, Vibrozuführer, Band Förderer, Siebe und Brecher.

Company: ÇELIKLER İNŞAAT TAAHHÜT A.Ş.

Yer: ELAZIĞ / TURKEY

Year: 20.06.2011

Name of Job: Designing and manufacturing of Elaziğ and Boyabat crushing and screening plants, manufacturing of mobile screen

Capacity: 500 t/h

Scope: Mobile screen, hopper, vibrating feeder, belt conveyors, screens and crushers.





Firmenname: STM BERGBAU LTD.ŞTİ

Ort: HATAY / TÜRKİYE

JAHR: 10.05.2011

Name des Auftrags: Eisenerz-Anreicherungsanlage

Kapazität: 300 T/s

Umfang des Auftrags: Projekt, Primärbunker, Vibrozuführer, Kiefernbrecher, Förderer, Kegelnbrecher, Magnettrommel, elektrische Automatisierung und Montage

Company: STM MADENCİLİK LTD.ŞTİ

Location: HATAY / TURKEY

Year: 10.05.2011

Name of Job: Iron Ore Enrichment Plant

Capacity: 300 t/h

Scope: Project, primary hopper, vibrating feeders, jaw crusher, belt conveyors, conical crushers, magnetic separators, drums, electric automation, and assembly.





Firmenname: PİMTEK İNŞAAT MADEN TİCARET A.Ş.

Ort: KOSOVO

JAHR: 23.04.2011

Name des Auftrags: Maschinenausrüstung

Umfang des Auftrags: Projekt, Primärbunker, Primärprallbrecher, Siebe, Sekundärprallbrecher, Bunker, Förderer, Elektrik und Automation

Company: PİMTEK İNŞAAT MADEN TİCARET A.Ş.

Location: KOSOVA

Year: 23.04.2011

Name of Job: Machine Equipments

Scope: Engineering, primary hopper, primary impact crusher, screens, secondary impact crusher, hoppers, conveyors, electric automation.





Firmenname: SINTEK BERGBAUINDUSTRIE LTD.ŞTİ.

Ort: ANKARA / TÜRKİE

JAHR: 15.03.2011

Name des Auftrags: Ascheanlagen-Maschinenausrüstung

Kapazität des Auftrags: 120 T/h

Umfang des Auftrags: Becherwerken, Luftgurt- und Rückföhrtrömmeln, Spiralen, Handventile und Stahlkonstruktion

Company: SINTEK MADENCİLİK MAKİNA SANAYİ LTD.ŞTİ.

Location: ANKARA / TURKEY

Year: 15.03.2011

Name of Job: Ash Plant Machine Equipments

Capacity: 120 t/h

Scope: Elevators, air slides and diverters, screw conveyors, manuel valves and steel construction.





Firmenname: POLIMEKS BAU UND INDUSTRIE A.Ş.

Ort: TÜRKMENISTAN

JAHR: 19.03.2012

Name des Auftrags: Herstellung von Maschinenausrüstung für Polimeks Jabel und Lehab Zementfabriken

Umfang des Auftrags: Kettenförderer, Schneckenförderer, Ventile

Company: POLIMEKS İNŞAAT VE SANAYİ A.Ş.

Location: TURKMENISTAN

Year: 19.03.2012

Name of Job: Manufacturing of machinery equipment for Polimeks Jabel and Lehab Cement Factories

Scope: Chain conveyors, screw conveyors, valves





Firma: MADEN YAPI SANAYİ TİCARET A.Ş.

Ort: GEBZE / TÜRKİE

JAHR: 01.03.2012

Name des Auftrags: Herstellung und Montage von Maschinen und Anlagen für Aggregate

Kapazität: 1500 T/s

Umfang des Auftrags: Anlagendesign, Chassis, Stahlbau, Förderer, Bunker, Silo, Vibrospeiser, Fertigung und Montage

Company: MADEN YAPI SANAYİ TİCARET A.Ş.

Location: GEBZE / TURKEY

Year: 01.03.2012

Name of Job: Aggregate plant machinery equipments production and assembly.

Capacity: 1500 t/h

Scope: Plant design, production and assembly of frame, steel construction, conveyors, hoppers, silos, vibrating feeders





Firmenname: SINTEK BERGBAUINDUSTRIE LTD.ŞTİ.

Ort: GÜMÜŞHANE / TÜRKİE

JAHR: 22.10.2012

Name des Auftrags: Gümüşhane Zementfabrik

Umfang des Auftrags: Stahlband, zweireihiger Kettenförderer, Zellenrad, Pop-Pety-Ventil, pneumatisches Ventil, motorisiertes Ventil, Zwei- und Dreiwegeventil.

Company: SINTEK MADENCİLİK MAKİNA SANAYİ LTD.ŞTİ.

Location: GÜMÜŞHANE / TURKEY

Year: 22.10.2012

Name of Job: Gümüşhane Cement Factory

Scope: Apron feeder, double chain conveyor, rotary valve, pop pety valve, pneumatic valve, motor valve, two and three way valve.





Firma: METSO FRANCE SAS

Ort: UMMAN

JAHR: 10.06.2012

Name des Auftrags: Herstellung von Förderbändern
Mass-Typ

Umfang des Auftrags: Herstellung von 12 Förderbändern

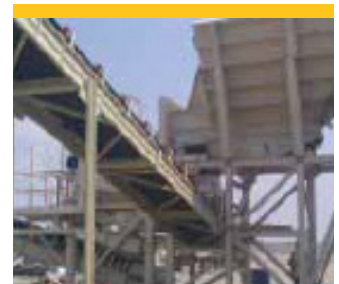
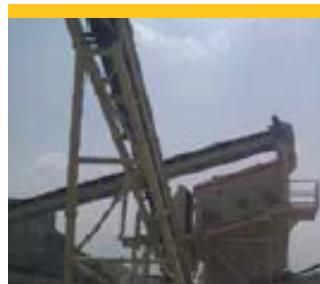
Company: METSO FRANCE SAS

Location: OMAN

Year: 10.06.2012

Name of Job: Manufacturing of Mass type standard
conveyors

Scope: Manufacturing of 12 pieces of conveyors





Firmenname: METSO FRANCE SAS

Ort: AUSTRALIEN

JAHR: 01.04.2012

Name des Auftrags: Kompakte Förderer und Stahlprodukte

Umfang des Auftrags: 16 Impact Förderer, 380 Tonnen Förderscheren, Fördererrutschen, Förderer Band-Roller-Station

Company: METSO FRANCE SAS

Location: AUSTRALIA

Year: 01.04.2012

Name of Job: Compact conveyors and related steel constructions

Scope: 16 pieces of compact conveyor, 380 tones of conveyor trusses, conveyor chutes and roller stations.





Firmenname: Doğa Koruma Teknolojileri A.Ş.

Ort: GUINEA / BEIRA

JAHR: 15.06.2012

Name des Auftrags: Guinea / Beira Zementmahlanlagen

Kapazität: 50 Ton/ Std.

Umfang des Auftrags: Becherwerk, Förderband, Luftband, Handventil, pneumatisches Kolbenventil, Zellenrad, Stahlkonstruktion.

Company: DOĞA KORUMA TEKNOLOJİLERİ A.Ş.

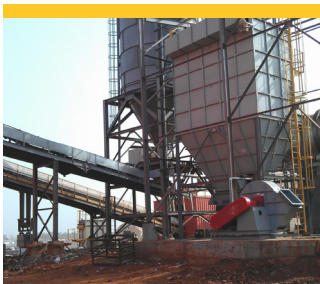
Location: GUINEA / BEIRA

Year: 15.06.2012

Name of Job: Guinea/ Beira Cement Grinding Plants

Capacity: 50 ton/ h

Scope: Elevators, belt conveyors, air slides, manuel valves, pneumatik shut of gates, rotary valves, steel constructions





Firmenname: ATLAS ENERJİ ÜRETİM A.Ş.

Ort: ISKENDERUN / TÜRKİE

JAHR: 07.05.2013

Name des Auftrags: Kohle Entlade- und Transportsystem

Kapazität: 4.000 T/s

Company: ATLAS ENERJİ ÜRETİM A.Ş.

Location: ISKENDERUN / TURKEY

Year: 07.05.2013

Name of Job: Coal Discharge and Transfer System

Capacity: 4.000 t/h





Umfang des Auftrags: Es umfasst die Planung, Herstellung und Installation von mobilen Hydraulikbunkern, Förderstrecken und -galerien, Förderbandstahlkonstruktionen, Beutelfiltern und Staubreduzierungssystemen sowie Zweiwegeventilen in den vom Schiff in das Wärmekraftwerk transportierten Kohlen.

Scope: Engineering, production and assembly of the mobile hydraulic hoppers, conveyor lines and their galleries, supporting steel construction, bag filters, dust reduction system and valves, of the coal which is discharged from the ship and transferred to the thermal plant





Firma: LİMAK İNŞAAT SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Ort: BALIKESİR / TÜRKİE

JAHR: 12.04.2013

Name des Auftrags: Herstellung und Montage vor der Kalzinierung

Kapazität: 2.500 T/Tag

Umfang des Auftrags: Es umfasst die Vorbereitung von allgemeinen Layout-, Schnitt- und Detailprojekten der Vorkalzinierungsanlage mit einer Kapazität von 2.500 Tonnen / Tag, lokale Produktionen, Demontage, Montagearbeiten und Inbetriebnahme. Es beinhaltet Vorkalzinierung, vertikale Rohmühle, Schlauchfilter, ESP-Filter und Kühlturm, Heißgasofen der Rohmühle, homogene Silomodifikation des Rohmaterials, Brechermontage, Herstellung und Montage von vertikalen Zementmühlen. Im Rahmen des Projekts betrug die Stahlproduktion 200 Tonnen, die technologische Produktion 1.450 Tonnen, die mechanische Produktion 400 Tonnen, die allgemeine Montage 4.550 Tonnen und die Demontage 2.000 Tonnen.

Company: LİMAK İNŞAAT SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Location: BALIKESİR / TURKEY

Year: 12.04.2013

Name of Job: Manufacturing and Assembly of Precalcination Investment

Capacity: 2.500 t/d

Scope: The scope covers the preparation of the general layout, projects and detailed designs; local manufacturing, the necessary disassembly, entire installation and commissioning works of 2.500 ton/day capacity precalcination plant. Project includes the manufacturing and installation of vertical farin mills, bag filter, ESP filter and cooling tower, hot gas stove, modification of farin homogenous silos, crusher assembly, vertical cement mills and related steel works. Within the scope of the project, 200 ton of steel production, 1.450 ton of technological production, 400 ton of mechanical production, 4.550 ton of general assembly and 2000 ton of disassembly has been generated.





DEMİR EXPORT KOHLENMINE SOMA / DEMİR EXPORT COAL MINE SOMA



Firma: DEMİR EXPORT DOĞU EYNEZ KÖMÜR İŞLETMESİ A.Ş.

Ort: MANİSA - SOMA / TÜRKİE

JAHR: 21.05.2014

Name des Auftrags: Herstellung und Installation von oberirdischen Kohlenförderanlagen

Umfang des Auftrags: Es handelt sich um ein schlüsselfertiges Projekt, das die Vorbereitung von allgemeinen Siedlungsprojekten und detaillierten Produktionsprojekten für eine 1.000-Tonnen Kohleminenanlage, Erdaushubarbeiten sowie die Produktion, Automatisierung und Montage von Förderbändern, Bunkern, Klappen und Stahlkonstruktionen umfasst. Ausserdem umfasst es das Bauprojekt, die Berechnungen und den Bau der Werke.

Company: DEMİR EXPORT DOĞU EYNEZ KÖMÜR İŞLETMESİ A.Ş.

Location: MANISA - SOMA / TURKEY

Year: 21.05.2014

Name of Job: Coal Transfer Facility

Scope: As a turn-key Project of 1.000 tons of coal mine plant; the general layout projects, detailed manufacturing projects and ground excavation works has been implemented. The scope contains the production, manufacturing, automation and installation of belt conveyors, hoppers, valves and every other mechanical equipments and steel constructions. The design also includes, construction project, calculation works.



DEMİR EXPORT KOHLENMINE SOMA / DEMİR EXPORT COAL MINE SOMA



ÇAMSAN MDF FABRIK / ÇAMSAN MDF FACTORY



Firma: ÇAMSAN ENTEGRE AĞAÇ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Ort: HENDEK / TÜRKİE

JAHR: 10.01.2015

Name des Auftrags: Çamsan 2. Herstellung und Montage von MDF-Linien.

Company: ÇAMSAN ENTEGRE AĞAÇ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Location: HENDEK / TURKEY

Year: 10.01.2015

Name of Job: Çamsan 2nd MDF plant production and assembly.



ÇAMSAN MDF FABRIK / ÇAMSAN MDF FACILITY



Umfang des Auftrags: Das Projekt besteht aus 6.500 Tonnen Fertigungs- und Montagearbeiten, Silos, Rieselrinnen, eingebetteten Stahlverankerungen, Plattformen, pneumatischen Zyklonen, rostfreien Zyklonen, Schienen, rostfreien Tanks, verzinkten Stahlkonstruktionen und Gittern, Heißgaskanälen, Becherwerken, Förderbändern, Bunkern, Herstellung und Montage von Spiralen, Kettenförderern, Ventilen und Luftsieben.

Scope: Within the content of the project of 6.500 ton; silos, feeding and discharge chutes, embedded steels, anchors, platforms, pneumatic cyclones, stainless cyclones, rails, stainless tanks, galvanized steel structures and gratings, hot gas ducts, elevators, belt conveyors, chain conveyors, hoppers, screw conveyors, valves and air screens are manufactured and assembled.



AS ZEMENT FABRIK / AS CEMENT FACTORY



Firma: AS ÇİMENTO SANAYİ TİCARET A.Ş.

Ort: AYDIN / TÜRKİE

JAHR: 29.05.2015

Name des Auftrags: Zementmahlanlage

Kapazität: 100 Ton/ Std.

Company: AS ÇİMENTO SANAYİ TİCARET A.Ş.

Location: AYDIN / TURKEY

Year: 29.05.2015

Name of Job: Cement Grinding Facility

Capacity: 100 t/h



AS ZEMENT FABRIK / AS CEMENT FACTORY



Umfang des Auftrags: Es umfasst Becherwerken, Förderer, Pneumatischer Förderer, Stahlbänder, Ventile und weitere sich im System befindenden mechanische Produkte. Im 700-Tonnen-Zementmahlanlagenprojekt bestehend aus 450-Tonnen-Stahlproduktsilos, 250-Tonnen-Becherwerk-turm, Gebäudedächer, Förderbandgalerien. Aufgabebunker, Mühlengebäude, Verpackungsgebäude, Lagersilos, Trocknungseinheit, Brechergruppe, technologisches Kühlbecken, einschließlich Stahlkonstruktionen, wurden eingebettete Stahl- und Verankerungen, Becherwerk-Türme, Laufstege, Förderbandgalerien hergestellt und montiert.

Scope: As mechanical, the scope covers the production of elevators, conveyors, air slides, apron feeders, valves and the other mechanical equipments on the system. As steel; total of 700 tones of cement grinding facility was installed; which is diversified by 450 tones of product silos, 250 tones of elevator towers, building roofs, conveyor galleries. Within the scope of the project, feeding hoppers, packing buildings, stock silos, drying unit, crusher station, technological cooling pond, and all the steel structures, embedded steels and anchors of the buildings, elevator towers, walkways, conveyor galleries are manufactured and assembled.





Firma: Cemtech Global Mühendislik A.Ş.

Ort: HANACEM / TUNESIEN

JAHR: 29.03.2016

Name des Auftrags: Hanacem Tunesien/Zementmahl- und -verpackungsanlage

Umfang des Auftrags: Es handelt sich um ein schlüsselfertiges Projekt, das die Produktion von: Zuführbunkern, Mühlenbau, mechanischer Fertigung, Becherwerk-Türmen, Laufstegen, Förder- und Förderbändern sowie allen anderen Stahlkonstruktionen der Zementmahl- und -verpackungsanlage umfasst. Das Projekt besteht aus 650 Tonnen Stahlherstellung, 250 Tonnen modularer Silofertigung, modularer Zuführbunkerherstellung, Förder- und Becherwerk-Herstellung.

Company: CEMTECH GLOBAL MÜHENDİSLİK A.Ş.

Location: HANACEM / TUNUSIA

Year: 29.03.2016

Name of Job: Hanacem 1 Tunisia cement grinding & packaging plant

Scope: As a turn-key project of cement grinding and packaging plant; feeding hoppers, mill building, mechanical manufacturing, embedded steel and anchors, elevator towers, belt conveyors and their galleries and all steel construction works has been implemented. Within the 1.000 tons scope of the project; 650 tons of steel production, 250 tons of modular feeding hoppers, modular silo, and conveyors and elevators has been manufactured and assembled.





Firmenname: METSO SYSTEM

Ort: MANSOURA / ALGERIEN

JAHR: 13.10.2016

Name des Auftrags: Förder- und Stahlbau

Umfang des Auftrags: Das Projekt umfasst Förderstähle, Maschinenchassis, Stahlkonstruktionen und kommerzielle Materialien für Förderer

Company: METSO SYSTEM

Location: MANSOURA / ALGERIA

Year: 13.10.2016

Name of Job: Conveyor and Steel Construction

Scope: The project includes conveyor steels, machine chasis and steel construction and conveyor commercial equipments.



CEMTECH ERWEITERTE TONANLAGE / CEMTECH EXPANDED CLAY FA



Firma: CEMTECH GLOBALMÜHENDİSLİK A.Ş.

Ort: SÖĞÜT - BİLECİK / TÜRKİE

JAHR: 2018

Name des Auftrags: Blähtonanlage

Kapazität: 30 t/h

Umfang: Konstruktion und Herstellung von Förderbändern, Becherwerken, Ventilen, Spiralen, Vibro-Speisern, Drehrohröfen, Rotationskühlern und Stahlkonstruktionen.

Company: CEMTECH GLOBAL MÜHENDİSLİK A.Ş.

Location: SOGUT - BILECIK / TURKEY

Year: 2018

Name of Job: Enlarged clay facility

Capacity: 30 t/h

Scope: Project covers the engineering and production of belt conveyors, elevators, valves, screw conveyors, rotary kiln, vibrating feeder, rotary cooler and the related steel structure.



CEMTECH ERWEITERTE TONANLAGE / CEMTECH EXPANDED CLAY



MADEN YAPI SANDANLAGE / SAND FACILITY



Firma: MADEN YAPI SANAYİ TICARET A.Ş.

Ort: DİLOVASI- GEBZE / TÜRKİE

JAHR: 2018

Name des Auftrags: Sandanlage mit einer Kapazität von 700 T / h

Umfang: Projektdesign, Herstellung und Installation von Förderbändern, Ventilen, Rohrleitungen, Filtern, Bunkern, Sieben, Stahlkonstruktionen und allen anderen Ausrüstungen im Rahmen des Projekts.

Company: MADEN YAPI SANAYİ TİCARET A.Ş.

Location: DILOVASI - GEBZE / TURKEY

Year: 2018

Name of Job: Sand facility with the capacity of 700 t/h

Scope: Project covers the engineering, production and assembly of conveyors, valves, piping, filters, hoppers, screens, steel construction and other related materials and equipments.



FAM DÜNGUNGSANLAGE-FÖRDERSTRECKE FAM FERTILIZING FACILITY CONVEYOR LINE



Firma: FAM MAGDEBURGER FÖRDERANLAGEN
UND BAUMASCHINEN GMBH

Ort: GARABOGAZ / TÜRKMENISTAN

JAHR: 2017

Name des Auftrags: Düngerfabrik Förderstrecke

Umfang: Düngemitteltransport von der
Düngemittelfabrik zur kaspischen Küste mit 4 km
Förderstrecke und Stahlbrücken.

Company: FAM MAGDEBURGER FÖRDERANLAGEN UND
BAUMASCHINEN GMBH

Location: GARABOGAZ / TURKMENISTAN

Year: 2017

Name of Job: Conveyor Line of Fertilizing Factory

Scope: Transportation of fertilizer to Hazar coast with a 4
Kilometer conveyor line and steel bridges.





Firma: METSO FRANCE SAS

Ort: KINGSHOLME / AUSTRALIEN

JAHR: 2018

Name des Auftrags: Boralförderer und
Stahlfabrikationsprojekt

Umfang: Der Projektumfang umfasst 33 Förderbänder,
Klappen und Brecherfahrgestelle sowie 600 Tonnen
Stahlwerke einschließlich HB400-Verschleißblechen.

Company: METSO FRANCE SAS

Location: KINGSHOLME / AUSTRALIA

Year: 2018

Name of Job: Boral conveyor and steel structure project

Scope: On the scope of the project 33 conveyor was produ-
ced with the total of 600 ton steel including valves, crusher
chasis and HB400 wear plates.





Firma: METSO MINERAL INC.

Ort: KEMERTON / AUSTRALIEN

JAHR: 2019

Name des Auftrags: Lithium Bergwerk

Umfang: Ofeneinlass-Auslassköpfe, Ofenmäntel, Brennerwagen, Rutschen sowie Stahlteile- und Trommellherstellung für die Lithiumanlage.

Company: METSO MINERAL INC.

Location: KEMERTON AUSTRALIA

Year: 2019

Name of Job: Lithium Mining Facility

Scope: The Project covers, kiln entrance hoods, exit heads, kiln coats, Boiler cars, feeding and discharge chutes and trommel production.





Kunde	Auftragsbeschreibung	Vertragsdatum
Soma Çimento Madencilik Balon San. Tic. A.s.	Klappenventil	24.08.2019
Metso France SAS	Stahlkonstruktion, Rutschen, Verschleiß- und Lagerstahl	25.07.2019
Horstmann FHF Anlagentechnik GmbH	Herstellung von Stahlplattformen	25.07.2019
Dal Teknik Makine Tic. ve San. A.Ş.	Gurttörderer	12.07.2019
AUMUND Fördertechnik GmbH	Becherwerk-Karosseriemodule	04.07.2019
Benninghoven GmbH & CO. KG	Hochwasserkanäle	26.05.2019
Derinsu Sualtı Mühendislik ve Dan. Hiz. Ltd. Şti.	Betonschalungsproduktion	23.05.2019
Benninghoven GmbH & CO. KG	60 m3 filler Silo	15.05.2019
Benninghoven GmbH & CO. KG	Filler-Silo Ankerstahl	15.05.2019
AUMUND Fördertechnik GmbH	Bbb Palettenförderer-Chassis	06.05.2019
Melso France SAS	Stahlkonstruktion, Rutschen, Verschleiß- und Lagerstahl	12.04.2019
Benninghoven GmbH & CO. KG	Lagerstahl und Ankerstahl	08.04.2019
BIANNA Recycling SL	Gurttörderer	04.04.2019
Melso Minerals Industry Inc.	Ritzellager und Wellen	29.03.2019
Weinna Maschinenbau GmbH	WLK1800 Rotorherstellung	27.03.2019
Weima Maschinenbau GmbH	WLK 1500 Teile	27.33.201S
BIANNA Recycling SL	PK Förderer-Sortierwalze	26.03.2019
Metsa Minerals Industry Inc.	Kompositions- und Montagemodule	22.03.2019
Derinsu Sualtı Mühendislik ve Dan. Hiz. Ltd. Şti.	Betonschalungsproduktion	12.03.2019
Metso Minerals Industry Inc.	Albemarle Lithium-Anlagenausrüstung	14.03.2019
Weima Maschinenbau GmbH	WLK 1500 Rotorherstellung	22.02.2019
Metso Minerals Industry Inc.	Quelvacco Herstellung	15.02.2019
Metso Sweden AB	Rcs5 ve Rcs3 Tanks	31.01.2019
Metso Minerals Industry Inc.	Ausgabesieb	29.01.2019

Kunde	Auftragsbeschreibung	Vertragsdatum
Metso Minerals Industry Inc.	Asarel Ausrüstung	24.01.2019
Metso Minerals Industry Inc.	Mühle Teile	22.01.2019
Metso Minerals Industry Inc.	A15 Palettenförderer	21.01.019
MSG POWER Mühendislik ve Danışmanlık	Mischer- und Schneckenfördererherstellung	14.01.2019
Metso Minerals Industry Inc.	Smd 355 Mischtank	28.12.2019
Fil-Tek Makine İnş. Elk. San. ve Dış. Tic. Ltd. Şti.	Kettenförderer	24.12.2019
BIANNA Recycling SL	Förder-, Bunker und Stahlherstellung	24.12.2015
Metso Minerals Industry Inc.	Smd 355 Mischtank	20.12.2019
AUMUND Fördertechnik GmbH	Stahlkonstruktion der Samson-Maschiene	17.12.2018
Derinsu Sualtı Mühendislik ve Dan. Hiz. Ltd. Şti.	Betonschalungsproduktion	20.12.2018
Dal Teknik Makine Tic. ve San. A.Ş.	Herstellung des Einlassadapters und der Einlassdichtung	11.12.2018
ALMUND Fördertechnik GmbH	BPB Palettenförderer-Chassis	17.12.2018
Metso France SAS	Yprema Projekt - Stahlkonstruktion	16.11.2018
Metso France SAS	Nemaske Projekt - Stahlkonstruktion	19.11.2018
Cemtech Global Mühendislik AŞ.	Mobilbunker	04.12.2018
Dal Teknik Makine Tic. ve San. AŞ.	Herstellung von Brechwalzen	05.11.2018
Metso Minerals Industry Inc.	Smd 90-e Mischertank	05.11.2018
ERSEL Ağır Mavine San. ve Tic. AŞ.	Gurttförderer	30.10.2018
Metso Minerals Industry Inc.	Vtm 3400-4500 Teile	18.10.2018
Metso Minerals Industry Inc.	Smd 355 Mischtank	16.10.2018
AUMUMD Fördertechnik GmbH	Palettenförderer-Chassis	09.10.2018

Kunde	Auftragsbeschreibung	Vertragsdatum
AUMUND Fördertechnik GmbH	Stahlkonstruktion der Samson-Maschiene	06.10.2018
ERSEL Ağır Makine San. Ve Tic AŞ.	Es 400 Kegelbrecher Chassis	13.09.2018
AUMUND Fördertechnik GmbH	Becherwerkantriebs-, Heck- und Karosseriemodule	12.09.2018
ERSEL Ağır Makine San. Ve Tic. AŞ.	Becherwerken, Schneckenförderer, Silos	11.10.2018
Metso Minerals Industry Inc.	Alaıyr Projekt - technologische Fertigung	15.08.2018
Metso Minerals Industry Inc.	Smd 90-e Mischertank	13.08.2018
Metso Minerals Industry Inc.	Smd 18.5 Mischertank	08.08.2018
Gemtech Global Mühendislik A.Ş.	Silo Wartungs- und Abfüllplattform	30.07.2018
Metso France SAS	Al Fajar Stahlkonstruktion	18.07.2018
Cemtech Global Mühendislik A.Ş.	Almatis Deutschland - Silo- und Stahlherstellung	06.07.2018
Metso France SAS	CMG Förderer Stahlkonstruktionen	02.07.2018
Metso France SAS	CMG Förderer	02.07.2018
Cemtech Global Mühendislik A.Ş.	Leiterturm, Plattformgitter und Stufen	18.06.2018
Cemtech Global Mühendislik A.Ş.	Bypassventil und Kaminventil	11.06.2018
Metso Finland OYJ	Förderer von Kasachstan	11.06.2018
Metso Sweden AB	Rotationstrockner	30.05.2018
Cemtech Global Mühendislik A.Ş.	Rotationskühler-Auslass Jalousien Klappe Modernisierung	19.04.2018
CH Mühendislik Madencilik End. Tic. Ltd.	Zement- und Kalkanlagen	07.04.2018
Toyota Otomotiv Sanayi Türkiye A.Ş.	IP Förderlinie	30.03.2018
Matso Schweden AB	Tank	29.03.2018
Cemtech Global Mühendislik A.Ş.	100th Mahlwerk - Israil	17.04.2018

Kunde	Auftragsbeschreibung	Vertragsdatum
Cemrech Global Mühendislik A.Ş.	Schornstein Jalousieventil	06.03.2018
Enerjisa Enerji A.Ş.	Wassergekühlter und ummauerter Zellenrad Ø400mm	28.02.2018
Enerjisa Enerji A.Ş.	Zellenrad	21.02.2018
Limak Trakya Zement A.Ş.	3 Wegeventil	06.02.2018
Batisöke Söke Çimento Sanayi T.A.Ş.	400'ter Motorisierte Cyberweiche	16.01.2018
Maden Yapı Beton Madencilik ve Taş. San. Tic A.Ş.	Lieferung von mechanischer Ausrüstung für Sandanlagen, Förderer Vibro Siebbunker und Ventile	03.11.2017
Enerjisa Enerji A.Ş.	Ø650 Zellenrad	12.10.2017
Aşkale Çimento Sanayi T.A.Ş.	Ø735 Herstellung von rostfreien Zellenrädernrotoren und Wartung von Zellenrädern	04.10.2017
GAP İnşaat Yatırım ve Dış Ticaret A.Ş.	Passagier Wetterdach-Herstellung	03.10.2017
Bartın Çimento San. ve Tic. A.Ş.	Bohr-Vibro-Förderer Karosserie	26.08.2017
ONR Makine Tur.Dan. ve Ter.Hiz.İth.İhr San.Tic Ltd. Şti.	Förderschnecke	14.07.2017
Yibitaş San.ve Tic. A.Ş.	Förderer mit Wagen Förderband und Stahlband	13.07.2017
Metso Sweden AB	RCS40-RCS5 Tankherstellung	05.07.2017
Metso France SAS	Boral Ormou Stähle	26.06.2017
Cemtech Global Mühendislik A.Ş.	GI-Toles Guinea Förderbandherstellung	06.06.2017
FAM Magdeburger Förderanlagen und Baumaschinen GmbH	Garaboğaz Förderer	28.06.2017
Cemtech Global Mühendislik A.Ş.	Guinea 2. Abschnitt - Stahl- und Maschinenbau	28.04.2017
Merso France SAS	Rusya - Nordgold Förder- und Stahlherstellung	21.04.2017
Eliar Elektronik SAN. A.Ş.	Becherwerken mit Band	02.02.2017
Cemtech Global Mühendislik A.Ş.	Guinea 2. Abschnitt Roller Pressenherstellung	10.01.2017
Cemtech Global Mühendislik A.Ş.	ÇMK Verschleißplatte Separator Fertigung	10.12.2016

Kunde	Auftragsbeschreibung	Vertragsdatum
Metso Sweden AB	Förderbandproduktionen	10.12.2016
Cemtech Global Mühendislik A.Ş.	Mobiler Klinker Bunker	12.12.2016
Ciner Grup Park Termik A.Ş.	Rinnenbau, Silo- und Turmbau	24.11.2016
Eti Bakır A.Ş.	Palettenförderer, Band Palleten	04.10.2016
Trakya Döküm San. Ve Tic. A.Ş.	Förder-, Bunkerherstellung	01.10.2016
LOESCHE GmbH	Klinker Mühle	09.09.2016
Traçim Çimento Sanayi ve Ticaret A.Ş.	Stahlfass ve Kettenförderer	07.09.2016
Metso Sweden AB	Stahlkonstruktion	05.09.2016
Metso Sweden AB	Betonex Brech- und Siebanlage	12.08.2016
Traçim Çimento Sanayi ve Ticaret A.Ş.	Gießerei Mechanische Fertigung	04.08.2016
Mitek Makina A.Ş.	Kompensatorfertigung	04.08.2016
Cemtech Global Mühendislik A.Ş./Zonguldak	Stahlbau und Silofertigung	19.07.2016
Cemtech Global Mühendislik A.Ş./Guinea	Zementsilo- und Ankerproduktion	19.07.2016
Aşkale Zement A.Ş.	Dosier- und Fördersystem	12.07.2016
Cemtech Global Mühendislik A.Ş./Frankreich	Liants Océanes S.A.R.L. Frankreich-Zementmahl- und -verpackungsanlage	16.06.2016
Aumund Fördertechnik GmbH	Becherwerkherstellung	04.05.2016
Masias Recycling SL	Förderbandproduktionen	04.05.2016
Eti Bakır A.Ş.	Stahlbandproduktion	12.04.2016
Hazemag SERP GmbH	Zerkleinerungs- und Siebanlage	15.03.2016
Cemtech Global Mühendislik A.Ş.	Tunesien/Zementmahl- und -verpackungsanlage	29.03.2016
Danieli SC. Officine Meccaniche SPA	Maschinenbau, Verband der chemischen Industrie Stahlwalzwerk / gekühlter Aufgabetrichter	29.01.2016

Kunde	Auftragsbeschreibung	Vertragsdatum
Metso Germany GmbH	Sieb-Ausrüstungen	17.01.2016
İnci Grup Beratung Engineering	Produktsiebherstellung	21.01.2016
Cemtech-Guinea	Guinea Zementfabrik Stock Silo	15.12.2015
Danieli SC. Officine Meccaniche SPA	Maschinenbau, Verband der chemischen Industrie Stahlwalzwerk / Stahlbau	02.12.2015
Danteli X. Ofhane Meccaniche SPA	Eisen- und Stahlfabrik Stahlbau	04.01.2015
Masias Recycling SL	Masias Irak-Lalarge- Förderbänder für Recyclinganlagen	11.12.2015
Doğa Koruma Teknolojileri A.Ş.	50t/h Klinker und Gips Versorgungsanlage	23.10.2015
Limak Zement A.Ş.	Ventilproduktion	01.10.2015
Batisöke Söke Zementindustrie A.Ş.	Heißluftofen Steine	21.09.2015
Metso France SAS	SOMITA Zerkleinerungs- und Siebanlagenförderer und Stahlherstellung	22.09.2015
Zellenrad	Förderband- und Stahlherstellung	01.07.2016
Sintek Mühendislik A.Ş.	Förderer-, Becherwerkproduktion	10.09.2015
Nuh Zement A.Ş.	Stahlbandproduktion	10.09.2015
Limak Zement AŞ.	Vertikale Abdichtung von Zementmühlen	20.09.2015
Danieli&C.Officine Meccaniche SpA	Maschieneile	13.07.2015
Tüprag MetalMadencilik A.Ş.	Rutschproduktion	08.07.2015
NFM Technologies SAS	TBM Förderer, Geländerherstellung	07.07.2015
Saes Baumaschinen A.Ş.	Stahlbandproduktion	05.06.2015
AS Zement San. Tic. A.Ş.	Zementmahl- und Verpackungsanlage	29.05.2015
Votorantim Zement AŞ.	Stahlband- und Kettenfördererproduktion	06.05.2015
İskenderun Demir Çelik A.Ş.	Aufgabetrichter und Tripper-Entladungsrutsche	16.04.2015

Kunde	Auftragsbeschreibung	Vertragsdatum
Loesche GmbH	Mühleile	10.04.2015
İnci Grup Mühendislik A.Ş.	Zerkleinerungs- und Siebanlage	26.03.2015
Aşkale Zement AŞ.	Zellenrad	18.03.2015
Mitek Makina A.Ş.	Kompensatorfertigung	04.08.2016
Eliar Elektrik A.Ş.	BecherBecherwerk	06.03.2015
Aşkale Zement A.Ş.	Zementfabrik	02.01.2015
Aşkale Zement A.Ş.	Dosier- und Fördersystem	12.07.2016
Gürbağ Bau A.Ş.	Spiralherstellung	06.02.2015
Sintek Mühendislik A.Ş.	Big Bag Anlage, Maschinen- und Stahlbau	24.01.2015
Metso Germany GmbH	Gurtförderer	29.01.2015
Çamsan Entegre Ağaç A.Ş.	Mdf2 Maschinenbau und Montagearbeiten	20.01.2015
Sintek Mühendislik A.Ş.	Gurtförderer Ventile	17.01.2015
Metso France SAS	System-Maschinengestelle	18.12.2014
Metso France SAS	Systemförderer und Handelsmaterial	18.12.2014
Doğa Koruma Teknolojileri A.Ş.	Ausrüstung für Zementmahanlagen	23.10.2014
Berkel Mühendislik A.Ş.	Förderer und Bunker	24.09.2014
Yeni Pers Toprak Sanayi A.Ş.	Ofenrevision, Trockner-, Förder- und Stahlherstellung	29.09.2014
KHD humboldt wedag intenational ag	Technischer Service	01.08.2014
Loesche GmbH	Zementmühle und Ausrüstung	22.09.2014
DemirExport A.Ş.	Oberirdische Kohlenttransferanlage	21.05.2014
Tüpraş Petrol Rafineri A.Ş.	Kohlenmühle Abdeckung	16.04.2014
Tüpraş Petrol Rafineri A.Ş.	Förderer und Bunker Abdeckungen	09.04.2014
Lotus Enerji A.Ş.	Brecher und Förderer	07.04.2014

Kunde	Auftragsbeschreibung	Vertragsdatum
Sintek Mühendislik A.Ş.	Ausrüstung für Zementmahanlagen	15.02.2014
Metso Sweden AB	Magnetabscheider	10.02.2014
Metso, Deutschland GmbH	Zufuhrförderer	11.02.2014
Metso, Deutschland GmbH	Tischförderer	11.02.2014
Berkel Mühendislik	Förder-, Bunker- und Maschinengestelle	11.02.2014
METSO France SAS	Kegelbrecherteile & HP Zubehör	2013
Eriş Kum A.Ş.	Waschtrommel	18.04.2013
Limak Zement A.Ş.	Zementmühle	15.04.2013
Matso lynwood, Australien	Impact Förderer, Förderscheren, Fördererrutschen, Förderer Bani Roller-Station	22.03.2013
Metso Sweden AB	Band-Seperator	13.03.2013
İnci Grup Mühendislik A.Ş.	Vibro Sieb, Vibro Speiser, Stahlkonstruktion	11.03.2013
Limak Zement A.Ş.	2500 T/d Vorwärmanlage	22.02.2013
Doğa Koruna Teknolojileri AŞ.	Stahlkonstruktion	11.02.2013
Ciner Group Eti Soda - Türkei	Gurtförderer	06.02.2013
Dal Teknik Makine Tic. ve San. A.Ş.	Gurtförderer, Streuer, Schaber	30.01.2013
Aslanyapı	Gipsanlagenbau	11.01.2013
Safmak	Gurtförderer	07.01.2013
METSO France SAS	Kegelbrecherteile & HP Zubehör	2012
Çimsa	Verpackungsförderer	24.12.2012
Mim Mühendislik	Förder- und Schneckenfertigung	05.11.2012
Cimpor Yibitaş	Reclaimer-Ausrüstung	23.10.2012

Kunde	Auftragsbeschreibung	Vertragsdatum
Cimpor Yibitaş	Reclaimer-Ausrüstung	23.10.2012
Doğa Koruma Teknolojieri A.Ş.	Zementmahlwerk Mechanische Ausrüstung, komplette Stahlkonstruktionen mit 50 T/h Kapazität	09.10.2012
Sintek Mühendislik A.Ş.	Stahlband- und Doppelreihen-Kettenförderer, 2- und 3-Wege-Ventil, Pendelventil	13.09.2012
Ataman Farm	Förderer, Mischer und Trockenofen	30.07.2012
Bülbüloğlu Vinç San. Tic A.Ş.	Lagergebäude	28.07.2012
Rota Liman İşletmeler i A.Ş.	Schnecken	23.07.2012
Sintek Mühendislik A.Ş.	Stahlband, Kettenförderer, Zellenrad, Pop Pety Valve	02.07.2012
Guinea Zementfabrik	Zementmahlwerk Mechanische Ausrüstung, komplette Stahlkonstruktionen mit 50 T/h Kapazität	20.05.2012
Beumer Maschinenfabrik GmbH	Rohrförderer-Zubehör	16.05.2012
Remas	Luftband	02.05.2012
Maden Yapı Beton Madencilik Taş. San. Tic A.Ş.	Förderer	13.04.2012
Sintek Bergbau- Türkei	Zementwerk-Ausrüstung, Stahlband, Kettenförderer	02.04.2012
Polimeks	Kettenförderer und Schneckenförderer	02.02.2012
Maden Yapı-Türkei	Brech- und Siebanlagenzubehör	09.01.2012
METSO France SAS	Kegelbrecherteile & HP Zubehör	2011
Detay İnşaat Madencilik Ltd. Şti.	Bunker und Vibro Speiser	30.11.2011
Türkei Flaschen- und Glasfabriken A.Ş.	Herstellung von Rohrbändern und mechanische Produktion	16.11.2011
Erişsan A.Ş.	Waschtrommel	27.09.2011
İnci Grup Mühendislik A.Ş.	Zerkleinerungs- und Siebanlage	14.09.2011
Çimsa Zement San. ve Tic A.Ş.	Rohr-Typ Spirale	12.06.2011

Kunde	Auftragsbeschreibung	Vertragsdatum
Çimsa Zement San. ve Tic. A.Ş.	Rohr-Typ Spirale	12.08.2011
Adana Zement San. ve Tic. A.Ş.	Kohlenlager und mechanische Fertigung	01.08.2011
Çelikler A.Ş.	Brech- und Siebanlage 500 Tonnen/ Stunde	03.06.2011
Çelikler A.Ş.	Mobiles Sieb, Bunker und Förderer	23.05.2011
Kocalar Hazır Beton ve İnş. Ltd. Şti	Herstellung von Prallbrechern	20.04.2011
Erişsan A.Ş.	Waschtrommel	16.04.2011
Metso	Gurttörderer	13.04.2011
Pimtek İnşaat Mad. Tic. A.Ş.	Ätzplatten und HP Zubehör	13.04.2011
STM Madencilik Ltd. Şti.	Eisenerz-Anreicherungsanlage 300 Tonnen / Stunde	10.03.2011
Mim Mühendislik İnş.Çelik End. San. Tic A.Ş.	Schneckenfertigung	05.03.2011
Çelikler A.Ş.	Sieb, Mobiles Flachbett und Sekundärbrecher	03.03.2011
İskenderun Demir Çelik A.Ş.	Förder- und Stahlherstellung, Beşiger	28.02.2011
Polimeks	Schnecke, Kettenförderer, Absperrventil	24.02.2011
Rota Zincir Ltd. Şti.	Kettenförderer	04.02.2011
Remas	Beşiger	15.01.2011
Sintek Mühendislik A.Ş.	Mechanische Fertigung, Becherwerk, Luftgurt- und Rückföhrtrommeln, Spirale, Handventil, Luftgurtventil	15.01.2011
Norm Maschiene	Guillotine-Ventil	03.01.2011
METSO Minerals- Frankreich	Kegelbrecherteile & HP Zubehör	2010
Adiyaman Zement	Kettenförderer	09.10.2010
Beratung, Äthiopien	Becherwerk und Spirale	04.10.2010

Kunde	Auftragsbeschreibung	Vertragsdatum
Borusan	Gurttörderer	04.09.2010
Mim Mühendislik	Gurttörderer	28.08.2010
Asmaş Soda	Gurttörderer	27.07.2010
Ez İnşaat	Vertikaler Wellenbrecher	06.04.2010
Gurme Grup	Vibro-Speiser, Prallbrecher, Förderband	22.03.2010
METSO Minerals- Frankreich	Kegelbrecherteile & HP Zubehör	2009
Nakel A.Ş./ Borcam- Düzce	Förder-, Becherwerk-, Spiral- und Stahlproduktionen	28.09.2009
Cengiz İnşaat- Libyen	Siebherstellung	10.09.2009
Baran İnşaat- Aşkale	Palettenträger	20.06.2009
ADULARYA ENERGIE	Zuführer-Bunker, Vibrationsspeiser und Bunker	12.05.2009
Overseas- KASACHSTAN	Förderband- und Stahlherstellung	08.04.2009
UFA. A- Şişecam	Förderband- und Stahlherstellung	13.03.2009
Baran Bau- Aşkale Zement	Lagerhallen-Entladeausrüstung	18.01.2009
METSO Minerals- Frankreich	Kegelbrecherteile & HP Zubehör	2008
ROTA SEAPORT A.G	Horizontale Getreidevorratshalle	13.07.2008
Gezer A.Ş.- İSDEMİR	Förder-, Becherwerk-, Spiral- und Stahlproduktionen	14.05.2008
Erenko- Adana Zement	Lager und Transportsysteme	02.01.2008
METSO Minerals- Frankreich	Kegelbrecherteile & HP Zubehör	2007
Çimtek/ Baştaş Zement	Förderbänder	20.10.2007
Çimtek/ Konya Zement	Elektrofilterfertigung	15.05.2007
ADANA ZEMENT	Weiss-Klinker-Vorratshalle	28.05.2007

Kunde	Auftragsbeschreibung	Vertragsdatum
UFA. C- Şişecam	Dosier- und Fördersystem	24.05.2007
Lukovac- Şişecam	Rohrförderer	30.04.2007
Gemont- İSDEMİR	8. Kalkfabrik Mechanische Fertigung	30.03.2007
Bosphorus Nickel	Rohrförderer	19.03.2007
İSDEMİR	Ammoniumsulfatförderer	20.12.2006
Yenişehir Şişecam	Förder- und Stahlherstellung	17.11.2006
Cargill- ÄGYPTEN	Herstellung von Rohrbändern und Becherwerken	19.10.2006
Overseas- KASACHSTAN	Förderband- und Stahlherstellung	18.06.2006
İntra/ Gemont - İSDEMİR	Mechanische Herstellung von Kohleinjektionssystemen	14.02.2006
Adıyaman Zement	Förderband- und Stahlherstellung	23.12.2005
Elimko/ Yenişehir- Şişecam	Becherwerk- und Fördererfertigung	25.11.2005
Elimko/ Yenişehir- Şişecam	Dosier- und Fördersystem	22.09.2005
Gemont- İSDEMİR	7. Kalkfabrik Mechanische Fertigung	07.07.2005
UFA. 1- Şişecam	Dosier- und Fördersystem	18.05.2005
Pakrow- Şişecam	Dosier- und Fördersystem	04.04.2005
İskenderun Zement	Förderband- und Stahlherstellung	14.09.2004
Gemont- ERDEMİR	Staker-System	05.08.2004
TOYOTA	Dress- Up Förderstrecke	20.07.2004
GAP- Kelete Zement	Förderband- und Stahlherstellung	02.06.2004
Bolu Zement	Zementkühler- und Stahlherstellung	03.05.2004
TOYOTA	Inpane Förderlinie	10.04.2004